socfeder dal 1955
Società Benefit

PRONTUARIO FERRAMENTA - IDRAULICA

Vendita prodotti siderurgici e materiale idraulico

LRQA CERTIFIED ISO 9001
EN 1090-1 EXC4

Parte dell'universo SIDER CENTER

ASSOCIAZIONE PER LA RSI

Ambassador of Chalibria
Carbon neutral steel by AFV Beltrame Group

Distrib. autorizzato DALMINE (Tenaris Group)
Tenaris

Chi siamo

La fondazione della ditta **SOCFEDER** risale all'ormai **lontano 1955**. Fin da subito la direzione ha creduto all'avvenire del mercato siderurgico e in breve tempo si è affermata come azienda leader nel **commercio** di prodotti siderurgici.
In questi decenni possiamo dire di essere diventati un partner ideale per la nostra clientela.
I nostri punti di forza sono:
- **un assortimento unico**: dove potete trovare in un unico luogo laminati mercantili, lamiere, tubi saldati, tubi strutturali, tubi senza saldatura Dalmine (di cui siamo distributori autorizzati), rete elettrosaldata, tondo per cemento armato, materiale per l'idraulica (raccordi e tubi), inox, ferramenta
- **un servizio rapido**, sia per le consegne che avvengono con i nostri mezzi che per il vostro ritiro
- **un centro servizi completo**, con macchine di ultima generazione per lavorazione travi, profili e angolari tramite taglio, foratura, scantonatura e asolatura
- **una qualità eccellente** sia come certificazioni (ISO 9001 e EN 1090 EXC4, ottenute con il prestigioso Lloyd Register) che come materiali.
- **tanta simpatia e attenzione al sociale**: teniamo in gran conto il positivo clima aziendale e siamo tra i fondatori dell'*Associazione per la RSI* e secondi classificati al PMI Welfare Index 2016.
- dal 2021 **Socfeder** è diventata **Società Benefit**, rendendo così ancora più evidente il suo impegno nelle tematiche **economiche, sociali, ambientali** ed anche **culturali**, alle quali è particolarmente legata.

Tutto questo è sintetizzato nel nostro motto:
"Per NOI impresa è QUALITÀ e RESPONSABILITÀ SOCIALE".

INDICE

FLANGE UNI	3
RACCORDI ACCIAIO INOX	9
RACCORDI A SALDARE	13
RACCORDI IN GHISA ZINCATI	18
RACCORDI IN OTTONE	23
RACCORDI IN POLIETILENE PER SALDATURA T/T	26
RACCORDI IN PVC FILETTATI E PER INCOLLAGGIO	38
RACCORDI A COMPRESSIONE IN OTTONE	54
ANTINCENDIO	57
VALVOLE	62
GIUNTI	67
RACCORDI IN POLIPROPILENE	69
MANICOTTI TERMORESTRINGENTI	70
CAVIDOTTO	71
TUBI IN PVC	72
TUBI IN POLIETILENE	77
TUBI IN ACCIAIO	83
SALDATURA	99
UTENSILI PER LAVORAZIONE PLASTICA	104
UTENSILERIA	106
RECINZIONI MOBILI	109
SOLVENTI E COLLE	110
PASTE E MASTICI	111
TASSELLI	112

SOCFEDER SPA si riserva il diritto di modificare, in qualunque momento e senza preavviso, le caratteristiche tecniche degli elementi illustrati nel presente listino.

AVVERTENZA:
Il presente prontuario riguarda articoli e misure normalmente disponibili a magazzino.

Finito di stampare
nel mese di xxxx
dalla E. Lui Tipografia - Reggiolo (RE)

FLANGE
PIANE
UNI EN 1092-1
PN6

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2”	4	80	55	0,34
20	3/4”	4	90	65	0,50
25	1”	4	100	75	0,61
32	1“1/4	4	120	90	1,50
40	1”1/2	4	130	100	1,23
50	2”	4	140	110	1,35
65	2”1/2	4	160	130	1,68
80	3”	4	190	150	2,63
100	4”	4	210	170	2,92
125	5”	8	140	200	3,90
150	150”	8	165	225	4,78
200	8”	8	320	280	6,91
250	10”	12	375	335	9,04
300	12”	12	440	395	12,1
350	14”	12	490	445	17
400	16”	16	540	495	20,1
450	18”	16	595	550	26
500	20”	20	645	600	30
600	24”	20	755	705	38
700	28”	24	860	810	48
800	32”	24	975	920	63
900	36”	24	1075	11020	74,6
1000	40”	28	1175	1120	82

FLANGE
PIANE
UNI EN 1092-1
PN16

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2"	4	95	65	0,66
20	3/4"	4	105	75	0,82
25	1"	4	115	85	1,01
32	1"1/4	4	140	100	1,63
40	1"1/2	4	150	110	1,85
50	2"	4	165	125	2,46
65	2"1/2	4	185	145	3,00
80	3"	4	200	160	3,50
80	3"	8	200	160	3,61
100	4"	8	220	180	4,40
125	5"	8	250	210	5,92
150	6"	8	285	240	7,17
200	8"	8	'340	295	10,10
200	8"	12	340	295	9,77
250	10"	12	395	350	12,90
250	10"	12	405	355	12,50
300	12"	12	445	400	14,80
300	12"	12	460	410	19,30
350	14"	16	505	460	22,00
350	14"	16	520	470	29,40
400	16"	16	565	515	28
400	16"	16	580	525	36,50
450	18"	20	615	565	33
450	18"	20	640	585	43
500	20"	20	670	620	40
500	20"	20	715	650	54
600	24"	20	780	725	53
600	24"	20	840	770	70

FLANGE
COLLARINO
UNI EN 1092-1
PN6

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2”	4	80	55	0,44
20	3/4”	4	90	65	0,66
25	1”	4	100	75	0,82
32	1”1/4	4	120	90	1,15
40	1”12	4	130	100	1,38
50	2”	4	140	110	1,56
65	2”1/2	4	160	130	1,95
80	3”	4	190	150	3,07
100	4”	4	210	170	3,56
125	5”	8	240	200	4,80
150	6”	8	265	225	5,52
200	8”	8	320	280	8,16

DIAMETRI SUPERIORE A RICHIESTA

FLANGE
COLLARINO
UNI EN 1092-1
PN 10/16

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2”	4	95	65	0,73
20	3/4”	4	105	75	1,03
25	1”	4	115	85	1,23
32	1”1/4	4	140	100	1,80
40	1”1/2	4	150	110	2,08
50	2”	4	165	125	3,40
65	2”1/2	4	185	145	4,40
80	3”	4	200	160	4,40
80	3”	8	200	160	4,20
100	4”	8	220	180	4,75
125	5”	8	250	210	6,75
150	6”	8	285	240	8
200	8”	8	340	295	11,40
200	8”	12	340	295	11,00
250	10”	12	39	350	15
250	10”	12	405	355	16
300	12”	12	445	400	18
300	12”	12	460	410	21
350	14”	16	505	460	24
350	14”	16	520	470	31
400	16”	16	565	515	30
400	16”	16	580	525	38

DIAMETRI SUPERIORE A RICHIESTA

FLANGE
FILETTATE
UNI EN 1092-1
PN6

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2”	4	80	55	0,43
20	3/4”	4	90	65	0,66
25	1”	4	100	75	0,82
32	1”1/4	4	120	90	1,17
40	1”1/2	4	130	100	1,40
50	2”	4	140	110	1,59
65	2”1/2	4	160	130	2,17
80	3”	4	190	150	3,2
100	4”	4	210	170	3,59

FLANGE
FILETTATE
UNI EN 1092-1
PN 10/16

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2”	4	95	65	0,70
20	3/4”	4	105	75	1,01
25	1”	4	115	85	1,21
32	1”1/4	4	140	100	1,78
40	1”1/2	4	150	110	2,04
50	2”	4	165	125	2,85
65	2”1/2	4	185	145	3,53
80	3”	4	200	160	4,12
80	3”	8	200	160	4,24
100	4”	8	220	180	4,90
125	5”	8	250	210	6,63
150	6”	8	285	240	8,49

FLANGE
CIECHE
UNI EN 1092-1
PN 6

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2"	4	80	55	0,44
20	3/4"	4	90	65	0,65
25	1"	4	100	75	0,82
32	1"1/4	4	120	90	1,17
40	1"1/2	4	130	100	1,39
50	2"	4	140	110	1,62
65	2"1/2	4	160	130	2,14
80	3"	4	190	150	3,43
100	4"	4	210	170	4,22
125	5"	8	240	200	6,11
150	6"	8	265	225	7,51
200	8"	8	320	280	12,30
250	10"	12	375	335	18,3
300	12"	12	440	395	25,3
350	14"	12	490	445	31,6
400	16"	16	540	495	38,4
450	18"	16	595	550	47
500	20"	20	645	600	60,4

Diametri superiore a richiesta

FLANGE
CIECHE
UNI EN 1092-1
PN 16

DN	DIAMETRO	FORI	Ø EST. mm.	CENTRO FORI	PESO Kg.
15	1/2"	4	95	65	0,72
20	3/4"	4	105	75	1,01
25	1"	4	115	85	1,23
32	1"1/4	4	140	100	1,80
40	1"1/2	4	150	110	2,09
50	2"	4	165	125	2,88
65	2"1/2	4	185	145	3,66
80	3"	4	200	160	4,81
80	3"	8	200	160	4,61
100	4"	8	220	180	5,65
125	5"	8	250	210	8,12
150	6"	8	285	240	10,40
200	8"	8	340	295	16,50
200	8"	12	340	295	16,20
250	10"	12	395	350	24
250	10"	12	405	355	25
300	12"	12	445	400	30
300	12"	12	460	410	35
350	14"	16	505	460	42
350	14"	16	520	470	48
400	16"	16	565	515	49
400	16"	16	580	525	63
450	18"	20	615	565	58
450	18"	20	640	585	77
500	20"	20	670	620	75
500	20"	20	715	650	102

Diametri superiore a richiesta

GUARNIZIONI

PER FLANGE UNI
A SALDARE

CARTA GOMMATELA
CARBOGRAFITE
CARBOGRAFITE ARMATA

DN	d1		PN 6 D	PN 10 D	PN 16 D	PN 25 D	PN 40	D.I.1882
	ISO	UNI						
15	22	21	44	51	51	51	51	
20	28	26	54	61	61	61	61	
25	35	31	64	71	71	71	71	66
32	43	39	76	82	82	82	82	76
40	49	45	86	92	92	92	92	95
50	62	58	96	107	107	107	107	107
65	77	-	116	127	127	127	127	127
80	90	-	132	142	142	142	142	142
100	116	109	152	162	162	168	168	158
125	141	135	182	192	192	195	195	188
150	170	161	207	218	218	225	225	218
175	196	-	237	248	248	255	265	248
200	221	-	262	273	273	285	290	278
250	275	269	317	330	330	340	352	328
300	326	-	373	385	385	400	417	378
350	358	371	423	445	445	457	474	440
400	409	422	473	495	495	514	546	495
450	460	-	528	555	555	564	571	545
500	512	-	578	617	617	624	628	600
600	612	-	680	734	734	731		697
700	714	-	785	804	804	833		802
800	816	-	890	911	911	942		908
900	918	-	990	1011	1011	1042		1008
1000	1020	-	1090	1128	1128	1154		1108
1200	1224	-	1307	1342	1342			
1400	1424	-	1524	1542	1542			
1600	1630	-	1724	1764	1764			
1800	1830	-	1931	1964	1964			
2000	2035	-	2138	2168	2168			

BULLONI PER FLANGE

UNI 5737 FILETTO PARZIALE
UNI 5739 FILETTO TOTALE
UNI 5588 6S

DN	PN			PN 10			PN 16			PN 25			PN 40			D.I. 1882		
	Ø	L	N°	Ø	L	N°	Ø	L	N°	Ø	L	N°	Ø	L	N°			
15	10	40	4	12	45	4	12	45	4	12	45	4	12	45	4			
20	10	40	4	12	45	4	12	45	4	12	50	4	12	50	4			
25	10	40	4	12	45	4	12	45	4	12	50	4	12	50	4	12	50	4
32	12	45	4	16	55	4	16	55	4	16	55	4	16	55	4	12	50	4
40	12	45	4	16	55	4	16	55	4	16	55	4	16	55	4	12	50	4
50	12	45	4	16	55	4	16	55	4	16	60	4	16	60	4	16	50	4
65	12	45	4	16	55	4	16	55	4	16	70	8	16	70	8	16	50	4
80	16	55	4	16	60	4	16	60	8	16	75	8	16	75	8	16	55	4
100	16	55	4	16	65	8	16	65	8	20	75	8	20	75	8	20	60	4
125	16	60	8	16	70	8	16	70	8	22	85	8	22	85	8	20	60	4
150	16	60	8	20	75	8	20	75	8	22	85	8	22	85	8	20	60	6
175	16	65	8	20	80	8	20	80	8	22	90	12	27	100	12	20	60	6
200	16	65	8	20	80	8	20	80	12	22	90	12	27	110	12	20	65	6
250	16	70	12	20	80	12	22	90	12	27	110	12	30	130	12	20	70	8
300	20	75	12	20	80	12	22	90	12	27	120	16	30	130	16	20	75	8
350	20	75	12	22	90	16	22	100	16	30	130	16	33	150	16	22	85	10
400	20	80	16	22	90	16	27	110	16	33	140	16	36	160	16	22	85	10
450	20	80	16	22	90	20										22	85	12
500	20	85	20	27	100	20										22	85	12
600	22	90	20		110	20										26	100	16
700	22	90	24													26	100	18
800	27	100	24													30	110	20
900	27	110	24													30	110	22
1000	27	110	28													30	110	24

INOX SALDATO

TUBO

TIG AISI 304 - 316L

Diametro da 6 mm a 323,9 mm spessori
da 0,8 a 3 mm
SU RICHIESTA

CURVE SALDATE

TIG AISI 304 - 316L

90° r = 1,5 d a saldare
diamentro da 17,2 mm a 3233,9 mm
spessori da 1,5 mm, 2 mm e 3 mm

RIDUZIONI CONCENTRICHE SALDATE

AISI 304 - 316L

Diametro da 17,2 mm a 323,9 mm
spessori 2 e 3 mm

TEES UGUALI CON DERIVAZIONE SALDATA

AISI 304 - 316 L

Diametro da 13,7 mm a 219,1 mm
spessori 2 e 3 mm

TEES UGUALI IDROFORMATI

AISI 304 - 316 L

Diametro da 21,3 mm a 219,1 mm
spessori 2 e 3 mm

CARTELLE E FONDI

CARTELLE

AISI 304 - 316 L

Diametro da 21,3 mm a 323,9 mm
spessori 2 - 3 mm

TEES UGUALI IDROFORMATI

AISI 304 - 316 L

Diametro da 17,2 mm a 323,9 mm
spesssori 2 - 3 mm

INOX SENZA SALDATURA

CURVE L.R. SENZA SALDATURA

WP 304 - 316L

ANSI B 16,9 A 403
diametro da1/2'' a 8'' - 90° r = 1,5 d
spessori schedula 10S e schedula 40S

RIDUZIONI CONCENTRICHE SENZA SALDATURA

WP 304L - 316L

ANSI B 16,9 A 403
diametro da 3/4'' a 8''
spessori schedula 10S e schedula 40S

TEES UGUALI SENZA SALDATURA

WP 304L-316L

ANSI B 1/2 A 403
diametro da 1/2'' a 8"
spessori schdula 10S e schedula 40S

FLANGE

FLANGE PIANE A SALDARE

AISI 304 - 316L

Diametro da DN 15 a DN 500
UNI 2276 (PN6) - UNI 2277 (PN 10) - UNI 2278 (PN 16)

FLANGE CIECHE

UNI 6093/67 (PN16)
AISI 304 - 316L

Diametro da DN 15 a DN 300

FLANGE LIBERE IN ALLUMINIO

TIPO UNI 6089/67 (PN10)

diametro da DN 10 a DN 800

FLANGE STAMPATE LIBERE

TIPO UNI 6089/67

Diametro da DN 15 a DN 300

VALVOLE

VALVOLE A SFERA A PASSAGGIO RIDOTTO AD UN PEZZO

da 1/4" a 2"
filettatura BSP (BS 21) - UNI 339
pressione nominale; PN 40

VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO TOTALE A DUE PEZZI

da 1/4" a 4"
filettatura BSP (BS 21) - UNI339
pressione nominale: PN 64 da 1/4" a 2"
PN 40 da 2"1/2 a 3"

VALVOLA A SFERA A PASSAGGIO TOTALE A TRE PEZZI

da 1/4" a 4"
filettatura BSP (BS 21) UNI 339
pressione nominale: PN 64 da1/4" a 2"
PN 40 da 2"1/2 a 3"

SU RICHIESTA

RACCORDERIA FILETTATA INOX DA MASSELLO

Lavorazione da barra su macchine CNC
filettatura: GAS UNI 338 (filettatura cilindirca)
Conforme a ISO 228 - NPT, a richiesta

RACCORDERIA FILETTATA INOX DA MASSELLO

DA MICROFUSIONE - FILETTATURA: UNI 339 BSP (BS 21) - FILETTO MASCHIO CONICO - FILETTO FEMMINA CILINDRICO - CONFORMI ANCHE A ISO 7 - PRESSIONE D' ESERCIZIO 150 LB- PN 16

GOMITO A 90° F/F AISI 316

da 1/8" a 4"

MANICOTTO RID. AISI 316

da 1/4" A 1/8" A 3"-2"1/2

RACCORDI A SALDARE

GOMITO A 90° M/F AISI 316

Da 1/8" a 4"

GOMITO A 45° F/F AISI 316

Da 1/8" a 4"

TEE UGUALE FILETTO F AISI 316

Da 1/8" a 4"

MEZZO MAICOTTO AISI 316

Da 1/8" a 4"

MANICOTTO UNI-ISO 50 AISI 304

Da 1/8" a 4"

NIPPLO (VITE DOPPIA) AISI 316

Da 1/8" a 4"

TAPPO M TESTA QUADRATA AISI 316

Da 1/8" a 4"

TAPPO TESTA ESAGONALE AISI 316

Da 1/8" a 4"

CALOTTA (TAPPO FEMMINA) AISI 316

Da 1/8" a 4"

RIDUZIONE M/F AISI 316

Da 1/8" a 3"

NIPPLO RIDOTTO AISI 136

Da 1/4" a 1/8" a 3"-2"1/2

PORTA GOMMA AISI 316

Da 1/8" a 2"

CROCE FILETTATA F AISI 316

Da 1/8" a 2"

BOCCHETTONE M/F AISI 316

Da 1/8" a 4"

BOCCHETTONE F/F AISI 316

Da 1/8" a 4"

BARILOTTO AISI 316

Da 1/8" a 4"

TRONCHETTO AISI 304 E AISI 316

Da 1/8" a 4"

CONTRODADO AISI 316

Da 1/8" a 4"

MANICOTTI NERI

DIAMETRO mm.	LUNGHEZZA mm.
*1/8"	17
*1/4"	25
*3/8"	25
*1/2"	34
*3/4"	36
1"	43
1"1/4	48
1"1/2	48
1"1/2	60
2"	56
2"1/2	65
3"	71
4"	83
5"	92
6"	92

TRONCHETTI NERI

FILETTATI
DA UNA SOLA PARTE

DIAMETRO mm.	LUNGHEZZA mm.
3/8"	100
1/2"	100
3/4"	100
1"	100
1"1/4	100
1"1/2	100
2"	100
2"1/2	100
3"	100
4"	100

DIMA
3D 90°

DIAMETRO	Ø EST. mm.	SPESSORE
1/2"	21,3	2,00
3/4"	26,9	2,30
1"	33,7	2,60
		2,60
1"1/4	42,4	2,60
	44,5	2,60
1"1/2	48,3	2,60
2"	60,3	2,90
	70	2,90
2"1/2	76,1	2,90
3"	88,9	3,20
3"1/2	101,6	3,60
	108	3,60
4"	114,3	3,60
	133	4,00
5"	139,7	4,00
	159	4,50
6"	168,3	4,50
	193,7	5,00
8"	219,1	6,30
	244,5	6,30
10"	273	6,30
12"	323,9	7,10

DIAMETRI SPECIALI SUPERIORI A RICHIESTA

DIMA
5D 90°

DIAMETRO	Ø EST. mm.	SPESSORE
1/2"	21,3	2,00
3/4"	26,9	2,30
1"	33,7	2,60
1"1/4	42,4	2,60
1"1/2	48,3	2,60
2"	60,3	2,90
2"1/2	76,1	2,90
3"	88,9	3,20
3"1/2	101,6	3,60
	108	3,60
4"	114,3	3,60
	133	4,00
5"	137,7	4,00
	159	4,50
6"	168,3	4,50
8"	219,1	6,30

SCARPETTE

(ricavate da tubi
senza saldatura
di prima scelta)
DIN 2618

DIAMETRO	Ø EST. mm.	SPESSORE
3/4"	26,9	2,3
1"	33,7	2,3
1"1/4	42,4	2,6
1"1/2	48,3	2,6
2"	60,3	2,9
2"1/2	76,1	2,9
3"	88,9	3,2
	108	3,6
4"	114,3	3,6
	133	4,0
5"	139,7	4,0
	159	4,5
6"	168,3	4,5
	193,7	5,6
8"	219,1	6,3
10"	273	6,3
12"	323,9	7,1

MATERIALE IN ESAURIMENTO
(non verrà riassortito verificare disponibilità)

CURVE STANDARD

(STD) ANSI B16.9 ASTM
A 234 WPB a 90°

DIAMETRO	Ø EST. mm.	SPESSORE
1/2"	21,34	2,77
3/4"	26,67	2,87
1"	33,40	3,38
1"1/4	42,16	3,56
1"1/2	48,26	3,68
2"	60,33	3,91
2"1/2	73,03	5,16
3"	88,90	5,49
3"1/2	101,60	5,74
4"	114,30	6,02
5"	141,30	6,55
6"	168,30	7,11
8"	219,10	8,18
10"	273	9,27
12"	323,9	9,52
Più riduzioni in schedula (40, 80, 160)		

DIAMETRI SPECIALI SUPERIORI A RICHIESTA

RIDUZIONI CONCENTRICHE

DIAMETRO mm.	S_1	S_2
33,7 x 26,9	2,6	2,3
42,4 x 26,9	2,6	2,3
42,4 x 33,7	2,6	2,6
48,3 x 26,9	2,6	2,3
48,3 x 33,7	2,6	2,6
48,3 x 42,4	2,6	2,6
60,3 x 33,7	2,9	2,6
60,3 x 42,4	2,9	2,6
60,3 x 48,3	2,9	2,6
76,1 x 42,4	2,9	2,6
76,1 x 48,3	2,9	2,6
76,1 x 60,3	2,9	2,9
88,9 x 48,3	3,2	2,6
88,9 x 60,3	3,2	2,9
88,9 x 76,1	3,2	2,9
101,6 x 76,1	3,6	2,9
101,6 x 88,9	3,6	3,2
108 x 60,3	3,6	2,9
108 x 60,3	3,6	2,9
108 x 76,1	3,6	2,9
108 x 88,9	3,6	3,2
114,3 x 60,3	3,6	2,9
114,3 x 76,1	3,6	2,9
114,3 x 88,9	3,6	3,2
114,3 x 101,6	3,6	3,2
133 x 88,9	4,0	3,2
133 x 101,6	4,0	3,6
133 x 108	4,0	3,6
133 x 114,3	4,0	3,6
139,7 x 76,1	4,0	2,9

RIDUZIONI CONCENTRICHE

DIAMETRO mm.	S_1	S_2
139,7 x 88,9	4,0	3,2
139,7 x 114,3	4,0	3,6
159 x 101,6	4,5	3,6
159 x 108	4,5	3,6
159 x 114,3	4,5	3,6
159 x 133	4,5	3,6
159 x 139,7	4,5	4
168,3 x 88,9	4,5	4
168,3 x 114,3	4,5	3,2
168,3 x 139,7	4,5	3,6
193,7 x 114	6,3	4,0
219,1 x 114,3	6,3	3,6
219,1 x 139,7	6,3	3,6
219,1 x 159	6,3	4,0
219,1 x 168,3	6,3	4,5
273 x 168,3	6,3	4,5
273 x 168,3	6,3	4,5
273 x 219,1	6,3	6,3
323,9 x 219,1	7,1	6,3
323 x 273	7,1	6,3

DIAMETRI SUPERIORI A RICHIESTA

FONDELLI BOMBATI

DIAMETRO	Ø EST. mm.	SPESSORE
3/4"	26,9	2
1"	33,7	2,3
1" 1/4	42,4	2,6
1" 1/2	48,3	2,6
2"	60,3	2,6
	70	2,9
2" 1/2	76,1	2,9
3"	88,9	3,2
3" 1/2	101,6	3,6
	108	4
4"	114,3	4,5
	133	6,3
5"	139,7	6,3
	159	7,1
6"	168,3	
	193,7	
8"	219	
	244,5	
10"	273	
12"	323,9	
14"	355,6	
16"	406	

DIAMETRI SUPERIORI A RICHIESTA

SU RICHIESTA SCHEDULATI

PEZZI A T

DIAMETRO	Ø EST. mm.	SPESSORE
1/2"	21,3	2
3/4"	26,9	2,3
1"	33,7	2,6
1"1/4	42,4	2,6
1"1/2	48,3	2,6
2"	60,3	2,9
2"1/2	76,1	2,9
3"	88,9	3,2
4"	114,3	3,6
5"	139,7	4
6"	168,3	4,5
8"	219,1	6,3
10"	273	6,3
12"	323,9	7,1

DIAMETRI SUPERIORI A RICHIESTA

SU RICHIESTA SCHEDULATI

RACCORDI
IN GHISA ZINCATI

RACCORDI DI GHISA MALLEABILE A CUORE BIANCO
DIAMETRI DISPONIBILI DA 3/8" A 4"

	1	CURVE A 90° M.F
	2	CURVE A 90° F.F
	3	CURVE A 90° M.M
	40	CURVE A 45° M.F
	41	CURVE A 45° F.F
	85	CURVE DI SORPASSO F.F

	90	GOMITI 90° F.F
	92	GOMITI 90° M.F
	96	GOMITI A 90° F.F CON BOCCHETTONE A SEDE CONICA
	97	GOMITI A 90° M.F CON BOCCHETTONE A SEDE PIANA
	98	GOMITI A 90° M.F CON BOCCHETTONE A SEDE CONICA
	130	TI A 90° F.F

180 CROCI A 90°

270 MANICOTTI

280 NIPPLI

290 TAPPI MASCHI CON BORDO

300 CALOTTE ESAGONALI

310 CONTRODADI

330 BOCCHETTONI F.F A SEDE PIANA

331 BOCCHETTONI M.F A SEDE PIANA

340 BOCCHETTONI F.F A SEDE CONICA

341 BOCCHETTONI M.F A SEDE CONICA

529 MANICOTTI M.F

531 NIPPLI SEMPLICI

246 MANICOTTI RIDOTTI M.F

1/2	x	1/4	1½	x	3/4
1/2	x	3/8W	1½	x	1
3/4	x	3/8	1½	x	1¼
3/4	x	1/2	2	x	1
1	x	1/2	2	x	1¼
1	x	3/4	2	x	1¼
1¼	x	1/2			
1¼	x	3/4			
1¼	x	1			

245 NIPPLI RIDOTTI M.M.

1/2	x	3/8	1½	x	3/4
3/4	x	3/8	1½	x	1
3/4	x	1/2	1½	x	1¼
1	x	1/2	2	x	1
1	x	3/4	2	x	1¼
1¼	x	1/2	2	x	1½
1¼	x	3/4	2½	x	2
1¼	x	1	3	x	2½

130r TI A 90° RIDOTTI O MAGGIORATI

3/8	x 1/2	x 3/8	1½	x 3/8	x 1½
3/8	x 3/4	x 3/8	1½	x 1/2	x 1¼
1/2	x 3/8	x 3/8	1½	x 1/2	x 1½
1/2	x 3/8	x 1/2	1½	x 3/4	x1¼
1/2	x 1/2	x 3/8	1½	x 3/4	x 1½
1/2	x 3/4	x 3/8	1½	x 1	x 1
1/2	x 3/4	x 1/2	1½	x 1	x 1¼
1/2	x 1	x 1/2	1½	x 1	x 1½

130R TI A 90° RIDOTTI O MAGGIORATI

3/4	x 3/8	x 3/8	1½	x 1¼	x 1¼
3/4	x 3/8	x 1/2	1½	x 1¼	x 1½
3/4	x 3/8	x 3/4	1½	x 1½	x 1/2
3/4	x 1/2	x 3/8	1½	x1½	x 3/4
3/4	x 1/2	x 1/2	1½	x 1½	x 1
3/4	x 1/2	x 3/4	1½	x 1½	x 1¼
3/4	x 3/4	x 3/8	1½	x 2	x 1½
3/4	x 3/4	x 1/2	2	x 1/2	x 1½
3/4	x 1	x 1/2	2	x 1/2	x 2
3/4	x 1	x 3/4	2	x 3/4	x 1½
3/4	x 1¼	x 3/4	2	x 3/4	x 2
1	x 3/8	x 3/4	2	x 1	x 1½
1	x 3/8	x 1	2	x 1	x 2
1	x 1/2	x 3/8	2	x 1¼	x 1
1	x 1/2	x 1/2	2	x 1¼	x 1¼
1	x 1/2	x 3/4	2	x 1¼	x1 ½
1	x 1/2	x 1	2	x 1¼	x 2
1	x 3/4	x 1/2	2	x 1½	x 1
1	x 3/4	x 3/4	2	x 1½	x 1½
1	x 3/4	x 1	2	x 1½	x 2
1	x 1	x 3/8	2	x 2	x 1
1	x 1	x 1/2	2	x 2	x 1¼
1	x 1	x 3/4	2	x 2	x 1½
1	x 1¼	x 1	2	x 2½	x 2
1	x 1½	x 1	2½	x 1	x 2½
1¼	x 3/8	x 1¼	2½	x 1¼	x 2½
1¼	x 1/2	x 1	2½	x 1½	x 2½
1½	x 1/2	x¼	2½	x 2	x 2
1¼	x 3/4	x 1/2	2½	x 2	x 2½
1¼	x 3/4	3/4	3	x 1	x 3
1¼	x 3/4	x 1	3	x 1¼	x 3
1¼	x 3/4	x 1¼	3	x 1½	x 3
1¼	x 1	x 3/8	3	x 2	x 3
1¼	x 1	x 1/2	3	x 2½	x 3
1¼	x 1	x 1/2	4	x 1/2	x 4
1¼	x 1	x 3/4	4	x 3/4	x 4
1¼	x 1	x 1	4	x 1	x 4
1¼	x 1	x 1 ¼	4	x 1½	x 4
1¼	x 1¼	x 1/2	4	x 2	x 4
1¼	x 1¼	x 3/4	4	x 1½	x 4
1¼	x 1¼	x 1	4	x 2	x 4
1¼	x 1½	x 1	4	x 2½	x 4
1¼	x 1½	x 1¼	4	x 3	x 4

241 RIDUZIONI M.F.

1/2	x	1/4		2	x	1/2
1/2	x	3/8		2	x	3/4
3/4	x	1/4		2	x	1
3/4	x	1/2		2	x	1¼
3/4	x	3/4		2	x	1½
1	x	3/8		2½	x	1
1	x	1/2		2½	x	1¼
1	x	3/4		2½	x	1½
1¼	x	3/8		3	x	1
1¼	x	1/2		3	x	1¼
1¼	x	3/4		3	x	1½
1¼	x	1		3	x	2
1½	x	1/2		3	x	2½
1½	x	3/4		4	x	2
1½	x	1		4	x	2½
1½	x	1¼		4	x	3

240 MANICOTTI RIDOTTI F.F.

1/2	x	3/8		2	x	1/2
3/4	x	3/8		2	x	3/4
3/4	x	1/2		2	x	1
1	x	3/8		2	x	1¼
1	x	1/2		2	x	1½
1	x	3/4		2½	x	1½
1¼	x	3/8		2½	x	2
1¼	x	1/2		3	x	1¼
1¼	x	3/4		3	x	1½
1¼	x	1		3	x	2
1½	x	1/2		3	x	2½
1½	x	3/4		4	x	2
1½	x	1		4	x	2½
1½	x	1¼		4	x	3

90r GOMITI 90° RIDOTTI F.F.

1/2	x	3/8		1½	x	1
3/4	x	3/8		1½	x	1¼
3/4	x	1/2		2	x	1¼
1	x	1/2		2	x	1½
1	x	3/4				
1¼	x	1/2				
1¼	x	3/4				
1¼	x	1				

RACCORDI
IN OTTONE

RACCORDERIA IN OTTONE

PORTAGOMMA CON FILETTO MASCHIO

TIPO		
15	x	1/2"
20	x	3/4"
25	x	1"
30	x	1"1/4
40	x	1"1/2
50	x	2"

RACCORDERIA IN OTTONE

MANICOTTO DIRITTO FEMMINA / FEMMINA

TIPO		
3/8"	x	3/8"
1/2"	x	3/8"
1/2"	x	1/2"
3/4"	x	1/2"
3/4"	x	3/4"
1"	x	1/2"
1"	x	3/4"
1"	x	1"
1"1/4	x	1"
1"1/4	x	1"1/4
1"1/2	x	1"1/2
2"	x	2"
2"1/2	x	2"1/2
3"	x	3"
4"	x	4"

RACCORDERIA IN OTTONE

DIRITTO MASCHIO /MASCHIO

TIPO		
3/8"	x	3/8"
1/2"	x	3/8"
1/2"	x	1/2"
3/4"	x	1/2"
3/4"	x	3/4"
1"	x	1/2"
1"	x	3/4"
1"	x	1"
1"1/4	x	1"
1"1/4	x	1"1/4
1"1/2	x	1"1/4
1"1/2	x	1"1/2
2"	x	1"1/2
2"	x	2"
2"1/2	x	1"1/2
2"1/2	x	2"1/2
3"	x	3"
4"	x	4"

RACCORDERIA IN OTTONE

TAPPO MASCHIO

TIPO
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1"1/4
1"1/2
2"

RACCORDERIA IN OTTONE

CURVA FEMMINA / FEMMINA

TIPO
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1"1/4
1"1/2
2"

RACCORDERIA IN OTTONE

CURVA MASCHIO / FEMMINA

TIPO
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1"1/4
1"1/2
2"

RACCORDERIA IN OTTONE

RIDUZIONE MASCHIO / FEMMINA

TIPO		
1/4"	x	1/8"
3/8"	x	1/8"
3/8"	x	1/4"
1/2"	x	1/8"
1/2"	x	1/4"
1/2"	x	3/8"
3/4"	x	3/8"
3/4"	x	1/2"
1"	x	1/4"
1"	x	3/8"
1"	x	1/2"
1"	x	3/4"
1"1/4	x	3/4"
1"1/4	x	1"
1"1/2	x	3/4"
1"1/2	x	1"
1"1/2	x	1"1/4
2"	x	1"1/4
2"	x	1"1/4
2"1/2	x	1"
2"1/2	x	1"1/4
2"1/2	x	1"1/2
2"1/2	x	2"
3"	x	1"1/2
3"	x	2"
3"	x	2"1/2
4"	x	2"
4"	x	2"1/2
4"	x	3"

RACCORDERIA IN OTTONE

T FEMMINA / FEMMINA

TIPO
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1"1/4
1"1/2
2"

RACCORDERIA IN OTTONE

RACCORDO PER CASSONE DIRITTO PROLUNGATO STAMPATO

TIPO
3/8"
1/2"
3/4"
1"
1"1/4
1"1/2
2"

RACCORDERIA IN OTTONE

RACCORDO DIRITTO TRE PEZZI

TIPO		
1/2"	x	1/2"
3/4"	x	3/4"
1"	x	1"
1¼"	x	1¼"

RACCORDERIA IN OTTONE

RACCORDO CURVO TRE PEZZI

TIPO		
1/2"	x	1/2"
3/4"	x	3/4"
1"	x	1"
1¼"	x	1¼"

MTDEF100

RACCORDO DIRITTO
FILETTATO ZINCATO
PER ACQUA

PE 100 SDR 17
PN 10 - PE 100 SDR 11 PN 16

d PE/ACC.
25 x ¾"
32 x 1"
40 x 1¼"
50 x 1¼"
50 x 1½"
63 x 2"
75 x 2½"
90 x 3"
110 x 4"
125 x 4"

MTDEFR100

RACCORDO DIRITTO
FILETTATO RIVESTITO
IN PE PER ACQUA

PE 100 SDR 17
PN 10 - PE 100 SDR 11 PN 16

d PE/ACC.
25 x ¾"
32 x 1"
40 x 1¼"
50 x 1¼"
50 x 1½"
63 x 2"
75 x 2½"
90 x 3"
110 x 4"
125 x 4"

MTDEFR

RACCORDO DIRITTO
FILETTATO RIVESTITO
IN PE PER GAS

PE 80 SDR 11 S 5 - 5 Bar gas

d PE/ACC.
25 x ¾"
32 x 1"
40 x 1¼"
50 x 1¼"
50 x 1½"
63 x 2"
75 x 2½"
90 x 3"
110 x 4"
125 x 4"

GTDEFR

RACCORDO CURVO
FILETTATO RIVESTITO
IN PE PER GAS

PE 80 SDR 11 S 5 - 5 Bar gas

d PE/ACC.
25 x ¾"
32 x 1"
40 x 1¼"
50 x 1¼"
50 x 1½"
63 x 2"
75 x 2½"
90 x 3"
110 x 4"
125 x 4"

POLIETILENE

MANICOTTO DI TRANSIZIONE PE

elettrofusione ottone
filettato femmina PN 16

d	A	B	C
25 x ¾	30	98	30
32 x 1	40	99	40
40 x 1¼	46	103	46
40 x 1½	65	126	63
63 x 1½	65	128	63
63 x 2	65	128	63

MANICOTTO DI TRANSIZIONE PE

elettrofusione ottone
filettato maschio PN 16

d	A	B	C
25 x ¾	30	112	30
32 x 1	41	117	40
32 x 1½	41	124	50
40 x 1¼	46	125	46
50 x 1½	65	139	63
63 x ½	65	147	63
63 x 2	65	150	63

GOMITO DI TRANSIZIONE PE

elettro fusione ottone
filettato femmina PN 16

d	A	B	C
25 x ¾	30	77	30
32 x 1	41	57	40
40 x 1¼	46	99	46
50 x 1½	65	109	63
63 x 1½	65	119	63
63 x 2	65	119	63

MTDER

RACCORDO DIRITTO
A SALDARE
RIVESTITO IN PE
PER GAS

PE 80 SDR 11 S5 - 5 Bar gas

d PE/ACC.
25 x ¾"
32 x 1"
40 x 1¼"
50 x 1½"
63 x 2"
75 x 2½"
90 x 3"
110 x 4"
125 x 4"
140 x 5"
160 x 6"
180 x 6"
200 x 8"
225 x 8"

MANICOTTO ELETTRICO

con resistenza elettrica
PN 16 - PE 100

d	A	B	H	Z
20	32	72	33	2
25	37	78	35	2
32	43	82	39	2
40	58	78	41	2
50	70	86	47	2
63	79	96	53	3
75	95	100	62	3
90	114	107	67	3
110	134	117	78	3
125	155	129	87	3
140	170	182	101	3
160	199	154	106	4
180	224	168	116	4
200	248	188	129	4
225	278	200	142	4
250	312	224	157	4
280	346	234	172	4
315	386	250	12	4
355	405	295	218	4
400	458	335	239	4

RIDUZIONE CONCENTRICA

con resistenza elettrica
PN 16 - PE 100

d_1xd_2	A	B	L	L_1	H	Z
25 x 20	35	77	32	34	35	4
32 x 20	46	83	32	36	39	12
32 x 25	46	83	35	36	35	12
40 x 32	58	78	29	31	45	19
63 x 32	80	122	40	54	59	28
63 x 40	78	95	35	42	56	18
63 x 50	78	96	38	42	55	16
90 x 63	113	156	62	70	71	27
110 x 90	136	116	46	53	81	16
125 x 90	155	189	85	72	89	32
125 x 110	154	122	51	58	89	13
160 x 110	198	160	51	71	109	38
180 x 125	213	246	87	105	118	61

TEL 100

T A 90°

con resistenza elettrica
PN 16 - PN 100

d	B	Z	Z1
25	111	19	74
32	122	32	99
63	169	59	120
90	219	89	160
110	239	95	165
125	264	108	190
160	314	140	227
180	383	165	241

GOMITO A 90° ELETTRICO

con resistenza elettrica
PN 16 - PN 100

d	Z	A	Z1
25	57	36	16
32	60	45	19
40	74	53	24
50	78	65	28
63	90	75	35
75	103	94	42
90	121	111	52
110	133	136	62
125	146	154	69
160	171	198	87
180	185	222	97

GOMITO A 45° ELETTRICO

con resistenza elettrica
PN 16 - PN 100

d	B	Z	Z_1
25	48	36	7
32	49	45	8
40	57	52	10
50	61	65	11
63	69	78	14
75	78	94	17
90	91	111	22
110	97	136	26
125	106	154	29
160	120	198	36
180	128	222	40

GOMITO A 90° T/T

PN 16 - PN 100

d	L	Z
25	48	65
32	51	65
40	53	82
50	55	95
63	63	100
75	59	111
90	80	135
110	110	166
125	92	160
140		
160	120	220
180	120	220
200	122	242
225	130	268
250	150	400
315	150	420

GOMITO A 45°
T/T

PN 16 - PN 100

d	L	Z
40	53	64
50	65	75
63	63	84
90	79	95
110	87	107
125	94	116
140		
160	103	135
180	120	157
200	122	172
225	130	185
250	130	246
315	150	293

T A 90°
T/T

PN 16 - PN 100

d	B	L	Z
40	193	55	95
50	216	63	108
63	240	67	123
75	260	70	143
90	310	79	165
110	326	87	175
125	375	92	197
140			
160	413	103	280
180	509	120	270
200	500	122	270
225	550	130	275
250	687	130	344
315	830	150	413

CALOTTA

PN 16 - PN 100

d	L	Z
25	45	65
32	50	55
40	60	76
50	65	90
63	63	95
90	72	124
110	82	138
125	92	155
140		
160	108	179
180	120	200
205	195	330
315	195	358

COLLARE DI APPOGGIO
STRIATO

PN 16 - PN 100

d	DN	D	A	L	F	B
63	50	75	102	63	14	117
90	80	105	138	79	17	136
110	100	125	158	82	18	136
125	100	132	158	92	25	179
140						
160	150	175	212	98	25	179
180	150	180	212	106	30	175
200	200	232	268	115	32	179
225	200	235	268	125	32	179
250	250	285	320	180	32	284
315	300	335	370	185	35	270

RIDUZIONE CONCENTRICA T/T

PN 16 - PN 100

d_1 x d_2	H_2	H_1	Z
40 x 32			
63 x 32	63	51	141
63 x 40	68	55	145
63 x 50	65	55	149
75 x 40			
75 x 50			
75 x 63	70	63	165
90 x 63	84	63	170
90 x 75	84	75	192
110 x 63	94	68	207
110 x 75			
110 x 90	89	83	202
125 x 63	102	70	230
125 x 75			
125 x 90	94	82	206
125 x 110	102	83	217
140 x 90			
140 x 110			
140 x 125			
160 x 90	108	95	248
160 x 110	117	92	250
160 x 125	111	96	240
160 x 140			
180 x 125	112	94	251
200 x 160	110	93	246
225 x 160	135	118	308
225 x 200	116	116	397
250 x 180	130	111	303
315 x 250	152	126	340

49580

COLLARE DI PRESA A TRONCHETTO

Materiale: PE 100

d	DERIVAZIONI	PRESSIONI-BAR		SDR TUBO
		PFA(PN)	MOP	
63	32-40-50-63	16	5	≤11
75	32-40-50-63	16	5	≤11
90	32-40-50-63	16	5	≤17
110	32-40-50-63	16	5	≤17
125	32-40-50-63	16	5	≤17
140	32-40-50-63	16	5	≤17
160	32-40-50-63	16	5	≤17
180	32-40-50-63	16	5	≤17
200	63	16	5	≤17
225	63	16	5	≤17
250	63	16	5	≤17

49580 HV

COLLARE DI PRESA GRANDE DIAMETRO TRONCHETTO

Materiale: PE 100/PE 80

d	DERIVAZIONI	PRESSIONI-BAR		SDR TUBO
		PFA(PN)	MOP	
90	90	16	5	≤11
110	90	16	5	≤11
125	90	16	5	≤17
140	90	16	5	≤17
160	90	16	5	≤17
180	90	16	5	≤17
200	90	16	5	≤17
225	90	16	5	≤17
250	90	16	5	≤17
160	110	12,5	5	≤17
180	110	12,5	5	≤17
180	125	12,5	5	≤17

ZBP
BIGIUNTO

con due attacchi
ad innesto

d
20
25
32
40
50
63
75
90
110

ZGP
BIGIUNTO A GOMITO

a 90° con due attacchi
ad innesto

d
20
25
32
40
50
63
75
90
110

ZMP
GIUNTO MASCHIO

con un attacco ad innesto
e l'altro filettato maschio

d x R
20 x ½
25 x ¾
32 x 1
40 x 1¼
50 x 1½
63 x 2
75 x 2½
90 x 3
90 x 4
110 x 4

ZBRP
BIGIUNTO RIDOTTO

con due attacchi
ad innesto di cui uno ridotto

d x d
20 x 16
25 x 16
25 x 20
32 x 20
32 x 25
40 x 25
40 x 32
50 x 25
50 x 32
50 x 40
63 x 32
63 x 50
75 x 63
90 x 75
110 x 90

ZMPO

GIUNTO DI TRANSIZIONE

un attacco ad innesto e l'altro filettato maschio in ottone nichelato

d x R
20 x ½
25 x ¾
32 x 1
40 x 1¼
50 x 1½
63 x 2

ZFPO

GIUNTO DI TRANSIZIONE

un attacco ad innesto e l'altro filettato femmina in ottone nichelato

d x R
20 x ½
25 x ¾
32 x 1
40 x 1¼
50 x 1½
63 x 2

UIFV

PRESA A STAFFA IN PVC
con derivazione semplice.

Anello di rinforzo in acciaio inox. guarnizione speciale a sella in NBR PN 16

d	DERIVAZIONI					
32 x	½	¾				
40 x		¾	1			
50 x	½	¾	1			
63 x	½	¾	1	1½		
75 x		¾	1	1½	2	
90 x		¾	1	1½	2	
110 x		¾	1	1½	2	
125 x			1	1½	2	
140 x			1	1½	2	
160 x			1	1½	2	
200 x				1½	2	3
225 x				1½	2	3

ZGMPO

GIUNTO DI TRANSIZIONE

a 90° con un attacco ad innesto e l'altro filettato maschio in ottone nichelato

d x R
32 x 1"
40 x 1¼"
50 x 1½"
63 x 2"

ZGMP

GIUNTO A GOMITO

a 90° con un attacco
ad innesto e l'altro filettato
maschio

d x R
20 x ½
25 x ¾
32 x 1
40 x 1¼
63 x 2

ZTP

GIUNTI A T

con tre attacchi ad innesto

d
20
25
32
40
50
63
75
90
110

ZOP

GIUNTO FLANGIATO

con un attacco ad innesto
e l'altro flangiato forature
UNI 223 PN 10/16 flange
in acciaio zincato

d x DN
50 x 40
50 x 50
63 x 50
75 x 65
90 x 80
90 x 100
110 x 100

ZCP

CALOTTA

con un attacco ad innesto

d
20
25
32
40
50
63
75
90
110

ZGFP

GIUNTO A GOMITO

a 90° con un attacco
ad innesto e altro filettato
femmina

d x R
20 x ½
25 x ¾
32 x 1
40 x 1¼
63 x 2
75 x 2½
110 x 4

ZFP

GIUNTO FEMMINA

con attacco ad innesto
e l'altro filettato femmina

d x R
20 x ½
25 x ¾
32 x 1
40 x 1¼
50 x 1½
63 x 2
75 x 2½
90 x 3
110 x 4

ZTFP

GIUNTO A T FILETTATO

con due attacchi ad innesto
derivazione filettata
femmina

d x R x d
20 x ½ x 20
25 x ¾ x 25
32 x 1 x 32
40 x 1¼ x 40
50 x 1½ x 50
63 x 2 x 63
75 x 2 x 75
75 x 2½ x 75
90 x 3 x 90
110 x 4 x 110

ZRP

MANICOTTO
DI RIPARAZIONE

d
32
40
50
63

RACCORDI IN PVC

- Gamma dimensionale da d 12 mm a d 500 mm, da R3/8" a R 4"
- Sistema di giunzione sia per incollaggio sia per filettatura
- Resistenza a pressioni di esercizio fino a 16 bar a 20° C (acqua)
- Idoneità del PVC impiegato a venire in contatto con acqua potabile ed altre sostanze alimentari secondo le leggi vigenti
- Guarnizione in EPDM O FPM Marchi di qualità:IIP n. 122 (Italia), NIF n. 04 (Francia), K5034 ND 10 (Olanda)

YIV
T A 45°

estremità a bicchiere
per incollaggio

d	PN	L	Z_1	Z_2	E	g
20	16	16	7	29	28	40
25	16	19	7	36	34	60
32	16	22	9	44	41	105
40	16	26	11	54	50	175
50	16	31	12	65	60	255
63	16	38	14	80	73	420
160	4	86	35	200	189	6500

AIV
PORTAGOMMA

estremità maschio
per incollaggio

d x P_2 x P_1	PN	L	H	g
20 x 22 x 20	16	16	67	17
25 x 27 x 25	16	19	81	26
32 x 32 x 30	16	22	97	40
40 x 42 x 40	16	26	104	78
50 x 52 x 50	16	31	111	113
63 x 64 x 60	16	38	123	170

XIV
CROCE A 90°

estremità a bicchiere
per incollaggio

d	PN	L	Z	e	g
25	16	19	14,0	35	60
32	16	22	18,0	43	105
40	16	26	23,0	52	175
50	16	31	27,0	64	265
63	16	38	33,5	79	505

BIV
BOCCHETTONE

estremità a bicchiere per
incollaggio, guarnizione
O-ring in EPDM o FPM

d	R_1	PN	H	L	Z	E	g	O-ring		
								c	di	T
12	½	16	38	12	13	29,0	15	-	-	-
16	¾	16	41	14	13	33,0	20	3062	15,54	2,62
20	1	16	45	16	13	41,0	35	4081	20,22	3,53
25	1¼	16	51	19	13	50,0	60	4112	28,17	3,53
32	1½	16	57	22	13	58,0	85	4131	32,93	3,53
40	2	16	67	26	15	72,0	150	6162	40,65	5,34
50	2¼	16	79	31	17	79,0	175	6187	47,00	5,34
63	2¾	16	98	38	22	98,0	320	6237	59,69	5,34
75	3½	10	110	44	22	123,0	610	6300	75,57	5,34
90	4	6	125	51	23	140,0	765	6362	91,45	5,34
110	5	6	140	61	18	165,0	1195	6450	113,67	7,00

HIV
GOMITO A 45°

estremità a bicchiere per incollaggio

d	PN	L	Z	E	g
12	16	12,0	4	17	5
16	16	14,0	5,0	21	6
20	16	16,0	5,0	28	20
25	16	19,0	6,0	33	26
32	16	22,0	7,5	41	45
40	16	26,0	10,5	50	70
50	16	31,0	11,5	61	120
63	16	38,0	14,0	76	200
75	16	44,0	17,0	90	320
90	16	51,0	21,5	107	550
110	16	61,0	26,0	130	915
125	16	69,0	31,0	143	1315
140	16	76,0	34,0	163	1660
160	16	86,0	38,0	192	3060
180	4	97,0	38,0	208	3500
200	10	108,0	48,0	230	4500
225	10	121,0	55,0	260	6400
250	10	131,0	58,0	286	7700
280	10	146,0	62,0	320	10460
315	10	164,0	66,0	359	1500

TIV
T A 90°

estremità a bicchiere per incollaggio

d	PN	L	Z	E	g
20	16	16,0	11,0	27	25
25	16	19,0	14,0	33	40
32	16	22,0	18,0	40	65
40	16	26,0	22,0	50	14
50	16	31,0	27,0	61	185
63	16	38,0	34,0	76	380
75	16	44,0	40,5	91	605
90	16	51,0	48,5	109	985
110	16	61,0	61,0	133	1760
125	16	69,0	64,0	151	2430
140	16	76,0	77,0	174	4150
160	16	86,0	88,0	193	5250
180	16	96,0	94,0	215	6180
200	16	106,0	101,0	228	6810
225	16	119,0	114,0	258	12680
250	10	131,0	128,0	286	13250
280	10	146,0	144,0	319	17840
315	10	164,0	162,0	360	25300

RACCORDI PVC

CIV
CALOTTA

estremità a bicchiere per incollaggio

d	PN	L	Z	E	g
20	16	16	23	28	9
25	16	19	27	34	15
32	16	22	31	41	25
40	16	26	36	51	40
50	16	31	43	62	60
63	16	38	51	77	110
75	16	44	59	91	190
90	16	51	69	110	330
110	16	61	85	133	575
125	16	69	99	147	900
140	16	76	108	164	1100
160	16	86	128	192	1900
225	10	119	163	260	3000

MIV
MANICOTTO

estremità a bicchiere per incollaggio

d	PN	L	Z	E	g
12	16	12,0	3	17	3
16	16	14,0	3	21	7
20	16	16,0	3	26	11
25	16	19,0	3	32	20
32	16	22,0	3	40	30
40	16	26,0	3	50	55
50	16	31,0	3	61	90
63	16	38,0	3	76	160
75	16	44,0	3	90	250
90	16	51,0	4	108	415
110	16	61,0	8	131	715
125	16	69,0	7	148	960
140	16	76,0	8	164	1240
160	16	86,0	9	186	1680
180	16	96,0	8	209	2500
200	16	106,0	11	232	3050
225	16	119,0	11	260	4600
250	10	131,0	10	286	5760
280	10	146	10	320	7630
315	10	164	12	355	9780

SIV
CURVA A 90° GRANDE RAGGIO (R=2D)

estremità a bicchiere per incollaggio

d	PN	L	Z	E
20	16	16	40,5	27
25	16	19	50,0	33
32	16	22	65,5	41
40	16	26	80,5	50
50	16	31	100,5	61
63	16	38	127,0	76
75	16	44	150,0	94
90	16	51	178,0	112
110	16	61	147,0	136
160	16	86	207,0	189

fig. A

GIV
GOMITO A 90°

estremità a bicchiere per incollaggio

d	PN	L	Z	E	Fig	g
20	16	16	12,0	26	A	15
25	16	19	15,0	32	A	30
32	16	22	19,0	40	A	50
40	16	26	22,0	50	A	90
50	16	31	27,5	61	A	160
63	16	38	33,5	76	A	290
75	16	44	41,0	91	A	450
90	16	51	47,5	108	A	680
110	16	61	61,0	130	A	1180
125	16	69	64,0	148	A	1650
140	16	76	77,0	163	A	2080
160	16	86	89,0	193	A	3980
180	16	96	94,0	215	A	5200
200	16	106	100,0	229	A	5360
225	16	117	171,5	258	B	8700
250	10	131	188,0	287	B	12480
280	10	147	210,0	325	B	17000
315	10	164	236,0	359	B	23370

DIV
BUSSOLA DI RIDUZIONE

estremità maschio
per incollaggio
(1° d di riferimento)
estremità a bicchiere
per incollaggio
(d_1 ridotto)

d x d_1	PN	L	Z	Fig	g
16 x 12	16	14	2,0	A	1
20 x 16	16	16	2,0	A	3
25 x 20	16	19	3,0	A	5
32 x 20	16	22	6,0	A	15
32 x 25	16	22	3,5	A	10
40 x 20	16	26	9,0	B	25
40 x 25	16	26	730	B	24
40 x 32	16	26	430	A	17
50 x 32	16	31	835	B	35
50 x 40	16	31	530	A	32
63 x 32	16	38	16,0	B	73
63 x 40	16	38	11,5	B	75
63 x 50	16	38	7,0	AA	65
75 x 50	16	44	13,0	B	120
75 x 63	16	44	6,0	A	58
90 x 50	16	51	20,0	B	200
90 x 63	16	51	13,0	B	210
90 x 75	16	51	7,0	A	150
110 x 63	16	61	23,0	B	340
110 x 75	16	61	17,0	B	360
110 x 90	16	61	9,0	A	270
125 x 110	16	69	8,	A	285
140 x 90	16	76	25,0	B	730
140 x 110	16	76	17,0	A	645
140 x 125	16	76	9,5	A	350
160 x 90	16	86	35,0	B	1040
160 x 110	16	86	24,0	B	945
160 x 140	16	86	10,0	A	565
180 x 160	4	96	10,0	B	710
200 x 160	16	109	20,0	B	1620
200 x 180	4	106	10,0	B	570
225 x 160	16	117	33,0	B	1840
225 x 200	16	117	13,0	A	1380
250 x 160	10	132	45,0	B	3100
250 x 180	4	132	36,0	B	3100
250 x 200	10	132	25,0	A	3500
250 x 225	10	132	12,0	A	2100
280 x 200	4	146	40,0	B	4100
280 x 225	10	147	27,0	B	4300
280 x 250	4	147	15,0	A	2500
315 x 200	10	165	58,0	B	8650
315 x 225	10	165	45,0	B	8100
315 x 250	10	165	33,0	B	5080
315 x 280	10	165	18,0	A	4590

RIV
RIDUZIONE

estremità maschio
per incollaggio
(1° d di riferimento) o estremità
femmina per incollaggio (d_2),
estremità a bicchiere
per incollaggio

d x d_2 x d_1	PN	L	Z	L_1	L_2	E	Fig	G
16 x 12	16	14	18,0	12	-	19	A	7
20 x 16	16	16	21,0	14	-	22	A	8
25 x 20 x 16	16	19	24,5	14	16	22	B	9
25 x 20 x 20	16	19	24,5	16	16	26	B	12
32 x 25 x 16	16	22	30,0	14	19	22	B	14
32 x 25 x 20	16	22	30,0	16	19	27	B	16
32 x 25 x 25	16	22	30,0	19	19	32	B	20
40 x 32 x 20	16	26	36,0	16	22	27	B	23
40 x 32 x 25	16	26	36,0	19	22	32	B	27
40 x 32 x 32	16	26	36,0	22	22	42	B	34
50 x 40 x 20	16	31	44,0	16	26	27	B	36
50 x 40 x 25	16	31	44,0	19	26	32	B	40
50 x 40 x 32	16	31	44,0	22	26	40	B	48
50 x 40 x 40	16	31	44,0	26	26	48	B	55
63 x 50 x 25	16	38	54,0	19	31	32	B	75
63 x 50 x 32	16	38	54,0	22	31	40	B	80
63 x 50 x 40	16	38	54,0	26	31	49	B	90
63 x 50 x 50	16	38	54,0	31	31	60	B	110
75 x 63 x 50	16	44	62,0	31	38	61	B	130
75 x 63 x 63	16	44	62,0	38	38	76	B	175
90 x 75 x 40	16	51	74,0	26	44	50	B	160
90 x 75 x 50	16	51	74,0	31	44	61	B	185
90 x 75 x 63	16	51	74,0	38	44	76	B	225
90 x 75 x 75	16	51	74,0	44	44	88	B	255
110 x 90 x 50	16	61	88,0	31	51	61	B	260
110 x 90 x 63	16	61	88,0	38	51	76	B	300
110 x 90 x 75	16	61	88,0	44	51	89	B	345
110 x 90 x 90	16	61	88,0	51	51	104	B	400
160 x 110	16	86	125,0	61	-	137	A	1270
200 x 160	10	106	156,0	86	-	182	A	2540

ODV
FLANGIA LIBERA

pn 10/16 per collari d ' appoggio
QGV, QRV, QFV, QLV:
forature DIN 8063 - UNI 2223

DN	d	PN	E	d_1	a	Sp	f	U	b	g
15	20	10	96	28	65	11	14	4	M12 x 70	60
20	25	10	107	34	75	12	14	4	M12 x 70	85
25	32	10	117	42	85	14	14	4	M12 x 70	120
32	40	10	143	51	100	15	18	4	M16 x 85	190
40	50	10	153	62	110	16	18	4	M16 x 85	225
50	63	10	168	75	125	18	18	4	M16 x 95	280
65	75	10	188	92	145	19	18	4	M16 x 95	390
80	90	10	203	109	160	20	18	8	M16 x 95	460
100	110	10	222	132	180	22	18	8	M16 x 105	515
110	125	10	230	149	190	24	18	8	M16 x 105	530
125	140	10	251	166	210	26	18	8	M16 x 115	715
150	160	10	290	189	240	29	22	8	M16 x 120	915
200	200	10	340	235	295	30	22	8	M20 x 135	1210
200	225	10	340	252	295	30	22	8	M20 x 140	1090
250	250	10	396	278	350	34	22	8	M20 x 140	1790
250	280	10	396	309	350	35	22	12	M20 x 150	1880
300	315	10	465	349	400	40	22	12	M20 x 160	3050
350	355	4	505	386	460	32	22	16	M20 x 180	3600
400	4040	4	565	434	515	33	25	16	M20 x 180	4500
450	450	4	615	489	565	32	25	20	M22 x 180	4400
500	500	4	650	540	600	31	25	20	M22 x 160	4200

QPV
COLLARE
D'APPOGGIO PIANO

secondo din 8063 PN 10/16
estremità a bicchiere per
incollaggio, superfici di appoggio
piane per controcollari QGV

DN	d	PN	L	Z	Sp	E	F	g
15	20	16	16	3,5	7	27	34	10
20	25	16	19	3,0	7	33	41	16
25	32	16	22	3,0	7	41	50	25
32	40	16	26	3,0	8	50	61	40
40	50	16	31	3,0	8	61	73	62
50	63	16	38	3,0	9	76	90	105
65	75	16	44	3,0	10	90	105	460
80	90	16	51	5,0	10	108	125	275
100	110	16	61	4,0	12	131	150	445
110	125	16	69	5,0	13	147	168	750
125	140	16	76	5,0	14	165	188	790
150	160	16	86	4,5	16	188	212	1140
200	200	16	106	5,5	18	230	254	1840
350	355	4	484	8,0	29	386	413	5400
400	400	4	206	12,0	26	430	483	6500
450	450	4	-	8,0	19	486	538	5200
500	500	4	-	-	18	532	574	3000

ZIM
SUPPORTO PER TUBI

in PP

d	H	L	d_2	d_1	h	F	g
16	24	27	4,5	8,5	10,0	15	3
20	30	33	4,5	8,5	10,0	15	4
25	31	39	5,5	10,5	11,5	16	6
32	42	48	5,5	10,5	11,5	16	7
40	49	60	5,5	10,5	11,5	20	13
50	56	72	6,5	12,5	14,0	21	17
63	66	86	6,5	12,5	143,0	21	20
75	76	101	6,5	12,5	14,0	21	24
90	86	121	8,5	16,5	18,0	27	40
110	98	147	8,5	16,5	18,0	27	56

GIFV
GOMITO A 90°

estremità d a bicchiere
per incollaggio, estremità R
femmina filettata

d x R	PN	L	L_1	Z	Z_1	E	g
16 x ⅜	16	14	11,4	10,0	13,0	23,5	16
20 x ½	16	16	15,0	12,0	13,0	28,5	24
24 x ¾	16	19	16,3	14,0	17,0	35	40
32 x 1	16	22	19,1	18,0	20,5	43	72
40 x 1¼	16	26	21,4	22,0	27,0	50	85
50 x 1½	16	31	21,4	27,0	37,0	61	175
63 x 2	16	38	25,7	33,0	46,0	76	320
75 x 2½	16	44	30,2	40,5	55,0	91	465
90 x 3	16	51	33,3	48,0	65,5	108	795
110 x 4	16	61	39,3	60,0	80,0	131	1130

MIFV
MANICOTTO

estremità d a bicchiere
per incollaggio, estremità R
femmina filettata

d x R	r_1	PN	L	H	Z	K	S	g
16 x ⅜	¾	16	14	50	3	30	27	110
20 x ½	1	16	16	59	3	37	26	160
25 x ¾	1¼	16	19	75	3	49	32	300
32 x 1	1½	16	22	81	3	54	38	360
40 x 1¼	2	16	26	86	3	66	47	570
50 x 1½	2¼	16	31	99	3	72	53	705
63 x 2	2¾	16	38	113	3	87	67	1050

LIV
ATTACCO PER SERBATOI

estremità d ridotta maschio
per incollaggio estremità R
maschio filettata

d x R	PN	L	L_1	H	E	SP	K	g
25 x 1	16	19	26	60	53	17	46	58
32 x 1¼	16	22	28	66	63	19	5	90

KIFV
ADATTATORE DI PASSAGGIO

estremità df a bicchiere per incollaggio, dm maschio per incollaggio, estremità R maschio filettata

dm x df x R	PN	Lm	Lf	L_1	Z	K	g
16 x 12 x ⅜	16	14	12,5	11,4	21,0	18	4
20 x 16 x ⅜	16	16	14,0	11,4	20,0	22	6
20 x 16 x ½	16	16	14,0	15,0	23,5	22	10
25 x 20 x ½	16	19	16,0	15,0	25,0	28	12
25 x 20 x ¾	16	19	16,0	16,3	25,5	28	17
32 x 25 x ½	16	22	19,0	15,0	25,5	34	15
32 x 25 x ¾	16	22	19,0	16,3	27,0	34	21
32 x 25 x 1	16	22	19,0	19,1	29,5	34	27
40 x 32 x ¾	16	26	22,00	15,0	27,5	42	28
40 x 32 x 1	16	26	22,0	19,1	30,5	42	34
32 x 25 x 1¼	16	26	22,0	21,4	32,5	42	40
50 x 40 x 1	16	31	26,0	19,1	31,5	52	50
50 x 40 x 1¼	16	31	26,0	21,4	35,0	52	60
50 x 40 x 1½	16	31	26,0	21,4	35,0	52	70
63 x 50 x 1¼	16	38	31,0	21,4	37,0	65	95
63 x 50 x 1½	16	38	31,0	21,4	35,0	65	105
63 x 50 x 2	16	38	31,0	25,7	39,5	65	150
75 x 63 x 1½	16	44	38,0	21,4	38,0	75	125
75 x 63 x 2	16	44	38,0	25,7	41	75	145
75 x 63 x 2½	16	44	38,0	30,2	46,5	75	155
90 x 75 x 2	16	51	44,0	25,7	49,0	95	275
90 x 75 x 2½	16	51	44,0	30,2	54,0	95	280
90 x 75 x 3	16	51	44,0	33,5	56,0	95	300
100 x 290 x 2½	16	61	51,0	30,2	57,0	110	370
110 x 90 x 3	16	61	51,0	33,5	62,0	110	390
110 x 90 x 4	16	61	51,0	39,2	77,0	128	420
125 x 110 x 3	16	69	61,0	33,5	59,0	128	450
125 x110 x 4	16	69	61,0	39,2	65,0	128	500

DIFV
ADATTATORE DI PASSAGGIO

estremità df a bicchiere per incollaggio, dm maschio per incollaggio, estremità R filettata femmina con anelli di rinforzo metallico

dm x df x R	H	Lm	Lf	L_1	Z	K	Fig.	PN	Peso
20 x 16 x ⅜	36	16	14	11,4	28	24	A	16	11
20 x 16 x ½	39	16	14	15,0		30	B	16	18
25 x 20 x ½	42	19	16	15,0	34	29	A	16	17
25 x 25 x ¾	45	19	16	16,3		36	B	16	28
32 x 25 x ¾	49	22	19	16,3	40	35	A	16	26
32 x 25 x 1	51	22	19	19,1		46	B	16	49
40 x 32 x 1	57	26	22	19,1	52	44	A	16	49
40 x 32 x 1¼	62	26	22	21,4		54	B	16	74
50 x 40 x 1¼	67	31	26	21,4	59	54	A	16	66
50 x 40 x 1½	72	31	26	21,4		65	B	16	127
63 x 50 x 1½	77	38	31	21,4	70	64	A	16	129
63 x 50 x 2	86	38	31	25,7		80	B	16	190
75 x 63 x 2	76	44	38	25,7		76	B	16	180
75 x 63 x 2½	99	44	38	30,2		95	B	16	280
90 x 75 x 2½	84	51	44	30,2		95	B	16	300
90 x 75 x 3	114	51	44	33,3		110	B	16	470
110 x 90 x 3	100	61	51	33,3		110	B	16	450
110 x 90 x 4	134	61	51	39,3		130	B	16	670
125 x 110 x 14	111	69	61	39,3		131	B	16	550

GFV
GOMITO A 90°

estremità femmina filettata

R	PN	L	Z	E	g
⅜	16	11,4	13	23,5	16
½	16	15,0	13	28,5	24
¾	16	16,3	17	35	40
1	16	19,1	21	43	72
1¼	16	21,4	27	50	90
1½	16	21,4	36	61	185
2	16	25,7	46	76	350
2½	16	30,2	55	919	450
3	16	33,3	66	108	835
4	16	39,3	80	130	1135

TFV
T A 90°

estremità femmina filettata

R	PN	L	Z	E	g
⅜	16	11,4	13,0	23,5	20
½	16	15,0	13,0	28,5	32
¾	16	16,3	17,0	35	52
1	16	19,1	21,5	43	92
1¼	16	21,4	27,0	50	117
1½	16	21,4	37,0	61	260
2	16	25,7	46,0	76	465
2½	16	30,2	55,0	91	640
3	16	33,3	66,0	109	1135
4	16	39,3	83,0	133	1710

BFV
BOCCHETTONE

estremità femmina filettate con guarnizione O-ring in EPDM o FPM

R	R_1	PN	H	L	Z	E	g	O-Ring		
								c	di	T
⅜	¾	16	40	11,4	17,2	33	22	3062	15,54	2,62
½	1	16	46	15,0	16,0	41	35	4081	20,22	3,53
¾	1¼	16	51	16,3	18,4	50	65	4112	28,17	3,53
1	1½	16	57	17,1	18,8	58	85	4131	32,93	3,53
1¼	2	16	65	21,4	22,2	72	145	6162	40,65	5,34
1½	2¼	16	65	21,4	22,2	79	180	6187	47,00	5,34
2	2¾	16	78	25,7	26,6	98	325	6237	58,69	5,34

MFV
MANICOTTO

estremità femmina filettate

R	PN	L	Z	E	g
⅜	16	11,4	8,0	23,5	10
½	16	15,0	7,0	28,5	17
¾	16	16,3	8,5	35	26
1	16	19,1	9,0	43	42
1¼	16	21,4	11,0	50	53
1½	16	21,4	17,5	61	108
2	16	25,7	19,5	76	190
2½	16	30,2	31,0	90	275
3	16	33,3	40,5	108	500
4	16	39,3	48,5	130	665

NFV
NIPPLO

estremità maschio filettate

R	PN	H	K	E	L	Fig	g
⅜	16	33,0	18	22	11,4	A	5
½	16	41,0	23	28	15,0	A	10
¾	16	45,0	28	34	16,3	A	16
1	16	51,0	35	40	19,1	A	27
1¼	16	57,0	44	52	21,4	A	40
1½	16	58,0	51	58	21,4	A	55
2	16	68,0	64	70	25,7	A	93
2½	16	78,0	80	-	30,2	B	150
3	16	85,0	95	-	33,3	B	25
4	16	97,0	120	-	39,3	B	380

NRFV
NIPPLO RIDOTTO

estremità maschio filettate

R_1 x R	PN	L_1	L	H	K	g
¾ x ½	16	16,3	15,0	43	30	16
1 x ¾	16	19,1	16,3	48	36	26
1¼ x 1	16	21,4	19,1	54	46	46
1½ x 1¼	16	21,4	21,4	57	50	60
2 x 1½	16	25,7	21,4	62	65	88
2½ x 2	16	30,2	25,7	73	80	140
3 x 2½	16	33,3	30,2	82	95	220
4 x 3	16	39,3	33,3	90	120	350

DFV
BUSSOLA DI RIDUZIONE

estremità maschio filettata
(1° R di riferimento),
estremità femmina filettata
(R_1 ridotto)

R x R_1	PN	L_1	L	H	Z	K	E	g
½ x ⅜	16	15,0	11,4	24,0	12,6	23	28	7
¾ x ½	16	16,3	15,0	26,5	11,5	28	34	9
1 x ¾	16	19,1	16,3	30,5	14,2	35	40	17
1¼ x 1	16	21,4	19,1	34,0	14,9	44	52	30
1½ x ¼	16	21,4	21,4	35,0	13,6	51	58	30
2 x 1¼	16	25,7	21,4	40,0	18,6	64	70	72

IFFV
RIDUZIONE FEMMINA
/ MASCHIO

estremità femmina filettata
(1° R di riferimento),
estremità ridotta maschio filettata

R_1 x R	PN	L	L_1	H	K	g
½ x ¾	16	15,0	16,3	41	36	22
¾ x 1	16	16,3	19,1	45	46	42
1 x 1¼	16	19,1	21,4	55	55	55
1¼ x 1½	16	21,4	21,4	62	65	102
1½ x 2	16	21,4	25,7	69	80	165
2 x 2½	16	25,7	30,2	81	95	210
2½ x 3	16	30,2	33,3	93	110	360
3 x 4	16	33,3	39,3	106	130	500

RFV
RIDUZIONE

estremità maschio filettata
(1° R di riferimento)
estremità femmina filettata
(R_1 ridotto)

R x R_1	PN	H	L_1	L	E	K	Fig	g
½ x ⅜	16	35	11,4	15,0	28	23	A	10
¾ x ⅜	16	36	11,4	16,3	34	28	A	12
¾ x ½	16	39	15,0	16,3	34	28	A	15
1 x ⅜	16	41	11,4	19,1	40	35	A	20
1 x ½	16	44	15,0	19,1	40	35	A	24
1 x ¾	16	46	16,3	19,1	40	35	A	25
1¼ x ½	16	48	15,0	21,4	52	44	A	37
1¼ x ¾	16	49	16,3	21,4	52	44	A	37
1¼ x 1	16	52	19,1	21,4	52	44	A	40
1½ x ½	16	52	15,0	21,4	58	51	A	46
1½ x ¾	16	50	16,3	21,4	58	51	A	47
1½ x 1	16	55	19,1	21,4	58	51	A	52
1½ x 1¼	16	57	21,1	21,4	58	51	A	54
2 x ¾	16	60	16,3	25,7	70	64	A	80
2 x 1	16	63	19,1	25,7	70	64	A	80
2 x 1¼	16	65	21,4	25,7	70	64	A	85
2 x 1½	16	65	21,4	25,7	70	64	A	102
2½ x 2	16	56	25,7	30,2	-	80	B	155
3 x 2	16	66	25,7	33,3	-	93	B	185
3 x 2½	16	66	30,2	33,3	-	118	B	200
4 x 3	16	79	33,3	39,3	-		B	500

PFV
TAPPO

estremità maschio filettata

R	PN	L	H	E	K	Fig	g
⅜	16	11,4	22	22	18	A	4
½	16	15,0	26	28	23	A	8
¾	16	163	30	34	28	A	11
1	16	19,1	34	40	35	A	21
1¼	16	21,4	38	52	44	A	30
1½	16	21,4	40	58	51	A	46
2	16	25,7	47	70	64	A	74
2½	16	30,2	61	-	80	B	180
3	16	33,3	71	-	93	B	245
4	16	39,3	87	-	118	B	550

CFV
CALOTTA

estremità femmina filettata

R	PN	L	H	E	g
⅜	16	11,4	19	23	6
½	16	15,0	25	28	10
¾	16	16,3	27	34	15
1	16	19,1	31	42	27
1¼	16	21,4	35	51	40
1½	16	21,4	36	58	53
2	16	25,7	42	71	85
3	16	33,3	55	109	310

AFV
PORTAGOMMA

estremità maschio filettata

R x P_1 x P_2	PN	L	H	g
¼ x 12 x 14	16	11,0	56	7
⅜ x 16 x 18	16	11,4	58	14
½ x 20 x 22	16	15,0	66	19
¾ x 25 x 27	16	16,3	81	30
1 x 30 x 32	16	19,1	97	45
1¼ x 40 x 42	16	21,4	104	85
1½ x 50 x 52	16	21,4	111	120
2 x 60 x 64	16	25,7	123	180

VALVOLE A SFERA IN PVC

La FIP ha approntato una gamma di valvole a sfera, i cui attacchi sono in accordo con le seguenti norme:
PVC-U incollaggio: ISO 727, UNI 7441/75, DIN 8063, NF T54-028, BS 4346/1, accoppiabili con tubi secondo ISO 161/1, UNI 7441/75, DIN 8062, NF T54-016, BS 3505.
Filettatura : UNI ISO 228/1, DIN 2999, BS 21.
PVC-C incollaggio : ISO 272, accoppiabili con tubi secondo DIN 8079 e 8080.
Filettatura : ASTM 2464/76, ASA /ANSI BI.20.1.

VXIV
VALVOLA A SFERA

con attacchi femmina per incollaggio, serie metrica

d	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	PVC-U g	PVC-C g
16	10	16	14	54	82	53	50,0	65	150	-
20	15	16	16	50	82	53	50,0	65	145	155
25	20	16	19	53	91	62	58,0	76	220	24
32	25	16	22	59	103	71	65,5	85	315	345
40	32	16	26	68	120	84	76,0	100	505	555
50	40	16	31	77	139	98	85,5	112	725	798
63	50	16	38	98	174	117	103,0	137	1245	1370
75	65	10	44	128	216	154	133,0	222	2600	-
90	80	10	51	142	244	189	154,0	270	4330	-
110	100	6	61	187	309	221	175,0	270	7450	-

VXFV
VALVOLA A SFERA

con attacchi femmina filettatura cilindrica gas

R	DN	PN	L	Z	H	E	B	C	g
⅜"	10	16	11,4	59,2	82	53	50,0	65	150
½"	15	16	15,0	61,0	91	53	50,0	65	145
¾"	20	16	16,3	62,4	95	62	58,0	76	22
1"	25	16	19,1	65,8	104	71	65,0	85	315
1¼"	32	16	21,4	85,2	128	84	76,0	100	505
1½"	40	16	21,4	88,2	131	98	85,5	112	725
2"	50	16	25,7	111,6	163	117	103,0	137	1245
2½"	65	10	30,2	155,6	216	154	133,0	222	2600
3"	80	10	33,3	177,4	244	189	154,0	270	4330
4"	100	6	39,3	230,4	309	221	175,0	270	7450

VALVOLE A FARFALLA

Le dimensioni di ingombro della valvola a farfalla DE sono in accordo con la norma ISO 5752 Medium serie 25, DIN 3202 K2.
La foratura del corpo permette l'accoppiamento con dimensioni di foratura secondo le seguenti norme internazionali:
- DIN 2501, ISO DIS 9624, UNI 2223
- BS 10table D/E
- JIS 2212 (K10 ad esclusione dn 200), JIS 2212 (K5)

FEOV/LM
VALVOLA A FARFALLA

a comando manuale

d	DN	PN	B_2	B_3	C	C_1	C_2	H	Z	A min	A max	f	g.	U
75	65	10	80	168	250	45	53	165	46	128	144	19	1420	4
90	80	10	90	182	250	45	53	130	49	145	159	19	1640	4
110	100	10	105	196	250	45	53	150	56	165	190	19	1990	4
125	125	10	121	215	335	45	53	185	64	204	215	23	3030	4
140	125	10	121	215	335	45	53	185	64	204	215	23	3030	4
160	150	10	132	229	335	45	53	210	70	230	242	23	3730	4
200	200	10	161	309	425	65	82	325	71	280	298	23	8240	8
225	200	10	161	309	425	65	82	325	71	280	298	23	8240	8
SU RICHIESTA														

VALVOLE DI FONDO IN PVC

- La valvola di fondo FIP permette il passaggio del fluido in una sola direzione.
- Nessuna parte metallica in contatto col fluido
- Resistenza a pressioni di esercizio fino a 16 bar a 20° C.
- Le operazioni di manutenzione possono essere effettuate con il corpo valvola installato
- Idoneità del PVC impiegato a venire in contatto con acqua potabile ed altre sostanze alimentari secondo le leggi vigenti.

VZIV
VALVOLA DI FONDO

con attacco maschio
per incollaggio, serie metrica

d	DN	PN	E	L	L_1	Z	H	g
20	15	16	55	16	18	87	103	120
25	20	16	66	19	20	106	125	210
32	25	16	75	22	24	128	150	350
40	32	16	87	26	128	145	171	560
50	40	16	100	31	131	156	187	760
63	50	16	122	38	163	185	223	1340
SU RICHIESTA								

VALVOLA DI SFOGO ARIA IN PVC

- La valvola di sfogo aria FIP ha la funzione di eliminare dalle tubazioni aria immessa insieme al liquido, nessuna parte metallica in contatto col liquido.
- Resistenza a pressioni di esercizio fino a 16 bar a 201° C.
- La operazioni di manutenzione possono essere effettuate con il corpo valvola installato
- Idoneità dei PVC impiegato a venire in contatto con acqua potabile ed altre sostanze alimentari secondo le leggi vigenti.

VAIV
VALVOLA
DI SFOGO ARIA

con attacco maschio per incollaggio, serie metrica

d	DN	PN	E	L	L_1	Z	H	g
20	15	16	55	16	18	87	103	105
25	20	16	66	19	20	106	125	185
32	25	16	75	22	24	128	150	280
40	32	16	87	26	28	145	171	415
50	40	16	100	31	34	156	187	570
63	50	16	122	38	41	185	223	950

VALVOLE DI RITEGNO
VALVOLE DI RITEGNO IN PVC

La valvola di ritegno FIP ha la funzione di permettere il passaggio dei fluido in una sola direzione.
- Gamma dimensionale da d 20 mm a d 110 mm, da R 3/8" a R 4".
- Resistenza a pressioni di esercizio fino a 16 bar a 20° C (acqua).
- Idoneità del PVC impiegato a venire a contatto con acqua potabile ed altre sostanze alimentari secondo le leggi vigenti.
- Possibilità di effettuare la manutenzione con il corpo valvola installato.

VRUIV
VALVOLA DI RITEGNO

con attacchi a bocchettone femmina per incollaggio

d	DN	PN	A max	B	E	L	Z	H	Fig.	g
16	10	16	125	72	55	14	107	135	A	218
20	15	16	125	72	55	16	103	135	A	226
25	20	16	145	84	66	19	120	158	A	388
32	25	16	165	95	75	22	132	176	A	606
40	32	16	190	111	87	26	155	207	A	923
50	40	16	210	120	100	31	181	243	A	1335
63	50	16	240	139	120	38	222	298	A	2313

VRIV
VALVOLA DI RITEGNO

con attacchi femmina per incollaggio

d	DN	PN	A max	B	E	L	Z	H	K	Fig.	g
75	65	10	300	179	104	44	155	243	96	B	3485
90	80	6	325	192	116	51	160	262	105	B	4530
110	100	6	385	231	138	61	203	325	-	C	7170

VRUFV
VALVOLA DI RITEGNO

con attacchi a bocchettone
femmina filettatura
cilindrica gas

R	DN	PN	A max	B	E	L	Z	H	Fig.	g
⅜"	10	16	125	72	55	11,4	112,2	135	A	221
½"	15	16	125	72	55	15,0	112,0	142	A	230
¾"	20	16	145	84	66	16,3	126,4	159	A	390
1"	25	16	165	95	75	19,1	144,8	183	A	602
1¼"	32	16	190	111	87	21,4	171,2	214	A	932
1½"	40	16	10	120	100	21,4	192,2	235	A	1341
2"	50	16	240	139	120	25,7	233,6	385	A	2348

VRFV
VALVOLA DI RITEGNO

con attacchi femmina
filettatura cilindrica gas

d	DN	PN	A max	B	E	L	Z	H	K	Fig.	g
2½"	65	10	300	179	104	30,2	182,6	243	96	B	3485
3"	80	6	325	192	116	33,3	195,4	262	105	B	4520
4"	100	6	385	231	138	39,3	246,4	325	-	C	6965

RACCOGLITORI DI IMPURITÀ

RACCOGLITORI DI IMPURITÀ IN PVC

- Il raccoglitore di un impurità FIP elimina dal fluido di esercizio le impurità solide mediante una retina filtrante.
- Gamma dimensionale da d 16 mm a d 110mm, da R ³/8" a R 4"
- Resistenza a pressioni di esercizio fino a 16 bar a 20° C (acqua).
- Idoneità del PVC impiegato a venire in contatto con acqua potabile ed altre sostanze alimentari secondo le leggi viventi
- Possibilità di effetuare la manutenzione con il corpo valvola installato.

RVUIV - RVUIT
RVUIV PVC RIGIDO
RVUIT PVC
TRASPARENTE
RACCOGLITORE
DI IMPURITÀ

con attacchi a bocchettone
femmina per incollaggio,
su richiesta

d	DN	PN RVUIV	PN RVUIT	A max	B	E	L	Z	H	Fig.	G
16	10	16	16	125	72	55	14	107	135	A	203
20	15	16	16	125	72	55	16	103	135	A	211
25	20	16	16	145	84	66	19	120	158	A	358
32	25	16	16	165	95	75	22	132	176	A	526
40	32	16	10	190	111	87	26	155	207	A	733
50	40	16	10	210	120	100	31	181	243	A	1095
63	50	16	10	240	139	120	38	222	298	A	1843
SU RICHIESTA											

RVIV-RVIT
RVIV PVC RIGIDO
RVIT PVC TRASPARENTE
RACCOGLITORE
DI IMPURITÀ

con attacchi a femmina
per incollaggio

d	DN	PN RVUIV	PN RVUIT	A max	B	E	L	Z	H	K	Fig.	G
75	65	10	6	300	179	104	44	155	243	96	B	2385
90	80	6	4	325	192	116	51	160	262	105	B	2975
110	100	6	4	385	231	138	61	203	325	-	C	4610
SU RICHIESTA												

RVUFV-RVUFT

RVUFV PVC RIGIDO
RVUFT PVC TRASPARENTE
RACCOGLITORE DI IMPURITÀ

con attacchi a bocchettone femmina filettatura cilindrica gas

R	DN	PN RVUFV	PN RVUFT	A max	B	E	L	Z	H	Fig.	g
⅜"	10	16	16	125	72	55	11,4	112,2	135	A	206
½"	15	16	16	125	72	55	15,0	112,0	142	A	210
¾"	20	16	16	145	84	66	16,3	126,4	159	A	355
1"	25	16	16	165	95	75	19,1	144,8	183	A	522
1¼"	32	16	10	190	111	87	21,4	171,2	241	A	742
1½"	40	16	10	210	120	100	21,4	192,2	235	A	1106
2"	50	16	10	240	139	120	25,7	233,6	284	A	1873

RVFV-RVFT

RVFV PVC RIGIDO RVFT
PVC TRASPARENTE
RACCOGLITORE DI IMPURITÀ

con attacchi a femmina filettatura cilindrica gas

d	DN	PN RVUFV	PN RVUFT	A max	B	E	L	Z	H	K	Fig.	g
2½"	65	10	6	300	179	104	30,2	182,6	243	96	B	2385
3"	80	6	4	325	192	116	33,3	195,4	262	105	B	2965
4"	100	6	4	385	231	138	39,3	246,4	325	-	C	4405

VALVOLE A SEDE INCLINATA IN PVC

VALVOLE A SEDE INCLINATA IN PVC

- La valvola a sede inclinata è una valvola di regolazione e d' intercettazione
- Gamma dimensionale da d 16 mm a d 110 mm, da R 3/8" a R 4"
- Resistenza a pressioni di esercizio fino a 16 bar a 20° C (acqua)
- Possibilità di installazione in ogni posizione
- Possibilità di effettuare la manutenzione con il corpo valvola installato
- Guarnizioni di PE o di PTFE
- Il PVC FIP è idoneo al trasporto di acqua potabile e di fluidi alimentari secondo le norme vigenti.

V VUIV

VALVOLA A
SEDE INCLINATA

con attacchi bocchettonati a femmina per incollaggio serie metrica

d	DN	PN	B max	C	E	H	L	Z	A max	Fig.	g
16	10	16	124	60	55	135	14	107	170	A	238
20	15	16	124	60	55	135	16	103	173	A	251
25	20	16	146	60	66	158	19	120	197	A	413
32	25	16	173	70	75	176	22	132	223	A	621
40	32	16	195	85	87	207	26	155	258	A	903
50	40	16	222	105	100	243	31	181	295	A	1320
63	50	16	269	130	120	298	38	222	359	A	2238
SU RICHIESTA											

V VIV

VALVOLA A SEDE INCLINATA

con attacchi a femmina
per incollaggio serie metrica

d	DN	PN	B max	C	E	H	L	Z	A max	K	Fig.	g
75	65	10	326	130	104,0	243	44	155	374	96	B	3190
90	80	6	358	174	115,5	262	51	160	423	105	B	4110
110	100	6	420	174	138,0	325	61	203	498	-	C	6040
SU RICHIESTA												

RACCORDI
A COMPRESSIONE

RACCORDO
MASCHIO

monogiunto per tubo
PE con filetto maschio

ØPE	ØFILETTO threadhead	A mm.	B mm.	B_1 mm.
20	1/2	36	48	12
25	3/4	45	59	13
32	1"	54	62	14
40	1"1/4	63	72	16
50	1"1/2	74	76	18
63	2"	90	87	20
75	2"1/2	102	130	23
75	2"1/2	102	130	23
90	3"	108	149	23
90	3"	108	149	23
110	4"		181	
110	4"		181	

RACCORDO
FEMMINA

monogiunto per tubo
PE con filetto maschio

ØPE	ØFILETTO threadhead	A mm.	B mm.	B_1 mm.	C mm.
20	1/2	36	46	11	
25	3/4	45	53	12	
32	1"	54	59	14	
40	1"1/4	63	66	17	
50	1"1/2	74	70	17	
63	2"	90	80	21	
75	2"1/2	132	130	105	
75	2"1/2	132	130	105	
90	3"	150	149	107	
90	3"	150	149	107	
110	4"		181		
110	4"		181		

RACCORDO
A "T"

giunto a T con
derivazione
centrale filettata
femmina

ØPE	ØFILETTO threadhead	A mm.	B mm.	B_1 mm.	C mm.
20	1/2	36	83		39
25	3/4	45	94		50
32	1"	54	101		59
40	1"1/4	63	130		70
50	1"1/2	74	144		82
63	2"	90	158		101
75	2"1/2	134	255		185
75	2"1/2	134	255		185
90	3"	151	276		210
90	3"	151	276		210
110	4"	181	327		250
110	4"	181	327		250

RACCORDO
CURVO

giunto a gomito
per unire due tubi
in polietilene

ØPE	ØPE	A mm.	B mm.	B_1 mm.	C mm.
20	20	36	91		31
25	25	45	98		50
32	32	54	118		59
40	40	63	136		67
50	50	74	144		71
63	63	90	157		79
75	75	134	260		145
75	75	134	260		145
90	90	150	280		151
90	90	150	280		151
110	110	180	330		185
110	110	180	330		185

RACCORDO
A " T "

giunto a T
con derivazione
centrale per unire
3 tubi di polietilene

M	ØPE	ØPE	A mm.	B mm.	B_1 mm.	C mm.
OT	20	20	36	81		31
OT	25	25	45	98		50
OT	32	32	54	118		59
OT	40	40	63	136		67
OT	50	50	74	144		71
OT	63	63	90	157		79
GH	75	75	134	260		145
GH	90	90	150	280		151
GH	110	110	180	330		185

BOCCOLE
SERIE S5

rinforzo interno
per polietilene gas

ØPE	SERIE series	A mm.	B mm.	B_1 mm.	C mm.
20	5	14	30	14	
25	5	19	40	19	
32	5	26	50	26	
40	5	32,2	50	33	
50	5	40,3	50	41,15	
63	5	50,9	60	51,8	
75	5	60,7	80	61,6	
90	5	73	80	74	
110	5	88,8	100	90	

RACCORDO
BIGIUNTO

giunto per unire
due tubi in PE

ØPE	ØPE	A mm.	B mm.		
20	20	36	65		
25	25	45	84		
32	32	54	98		
40	40	63	103		
50	50	74	103		
63	63	90	124		
75	75	134	163		
75	75	134	163		
90	90	151	178		
90	90	151	178		
110	110	181	302		
110	110	181	302		
125	125	181	302		
125	125	181	302		
140	140	230	240		
140	140	230	240		
140	140	230	240		
160	160	265	240		
160	160	265	240		
160	160	265	240		
180	180	285	270		
180	180	285	270		
200	200	305	270		
200	200	305	270		
225	225	330	270		
225	225	330	270		
250	250	360	330		
250	250	360	330		
280	280	370	320		
280	280	370	320		
315	315	425	320		
315	315	425	320		

RACCORDO

CURVO MASCHIO

giunto a gomito
per tubo
PE con filetto
maschio

ØPE	ØFILETTO	A mm.	B mm.	B_1 mm.	C mm.
20	1/2	36	49	12	52
25	3/4	45	57	13	62
32	1"	54	69	14	73
40	1"1/4	63			
50	1"1/2	74			
63	2"	90			

RACCORDO

CURVO FEMMINA

giunto a gomito
per tubo
PE con filetto
maschio

ØPE	ØFILETTO	A mm.	B mm.	B_1 mm.	C mm.
20	1/2	36	51	11	52
25	3/4	45	57	12	62
32	1"	54	70	14	73
40	1"1/4				
50	1"1/2				
63	2"				

CASSETTA NASPO

IDRANTE A MURO

IDRANTE A MURO + LASTRA

CASSETTA NASPO + LASTRA

CASSETTA PORTELLO PIENO CON PIANTANA PORTA ESTINTORE

IDRANTE SOPRA-SUOLO

SU RICHIESTA

TUBAZIONE FLESSIBILE

RUBINETTO IDRANTE

LANCIA FRAZIONATRICE

RACCORDO

GRUPPO ATTACCO MOTO-POMPA

SARACINESCA CUNEO GOMMATO CON INDICATORE APERTO/CHIUSO

SU RICHIESTA

ART. 64/A
IDRANTE SOTTOSUOLO FLANGIATO CON SBOCCO UNI 810

In ghisa CG20, con scarico automatico antigelo; sbocco in ottone EN 1982 e tappo.

ART. 64/B
IDRANTE SOTTOSUOLO FLANGIATO CON SBOCCO A BAIONETTA

In ghisa CG20, con scarico automatico antigelo; sbocco in ghisa e tappo.

ART. 61
COLLO CIGNO AD UNO SBOCCO ORIENTABILE MASCHIO UNI 810

In ottone e acciaio, attaccato femmina UNI 811 in ottone EN 1982 o baionetta.

ART. 62
COLLO CIGNO A DUE SBOCCHI ORIENTABILE MASCHIO UNI 810

In ottone e acciaio, attacco femmina UNI 811 in ottone EN 1982 o baionetta.

SU RICHIESTA

PIANTANA CENTRALE VERNICIATA PER CASSETTA

In acciaio verniciata rosso RAL3000.

PIANTANA CENTRALE INOX PER CASSETTA

In acciaio INOX AISI 304 non verniciata.

PIANTANA LATERALE EUROPA PER CASSETTA

In acciaio zincato verniciata rosso RAL3000

CARTELLO INDICATORE SEMPLICE PER USO ANTINCENDIO

In acciaio zincato verniciata rosso RAL3000

- Lancia antincendio idrante
- Estintore
- Attacco VV.F. soprasuolo
- Lancia antincendio naspo
- Saracinesca rete antincendio
- Zona con impianto di spegnimento automatico
- Non usare su impianti elettrici
- Attrezzatura antincendio
- Attacco autopompa VV.F.
- Coperta antifiamma
- Attacco VV.F. sottosuolo
- Uscita di emergenza (sinistra)
- Uscita di emergenza (destra)

CARTELLO INDICATORE BIFACCIALE PER USO ANTINCENDIO

-Idrante
-Estintore

SU RICHIESTA

ART.65
CHIUSINO STRADALE

In ghisa GG20 verniciata nero.

ART. 63
CHIAVE DI MANVRA UNIVERSALE

In acciaio verniciato. H 110 L 600
- Con chiave quadra

ART. 97
GOMITO A PIEDE FLANGIATO

In ghisa GG20 verniciato nero Pn 16

SU RICHIESTA

SARACINESCHE

VALVOLE A SARACINESCA

SARACINESCA EURO 20

A FLANGE TIPO 21

scartamento (corpo ovale)
serie 15 uni 1563
DN da 40 a 300

DN	L mm	h_1 mm	K	K_1 mm	D mm	a mm	⌀S mm	t mm	N. giri chiusura	Massa kg
40	240	227	95	144	150	19	15,2	29	15,5	10
50	250	222	95	144	165	19	15,2	29	15,5	12
65	270	266	105	171	185	19	18,5	34	13	15
80	280	286	114	192	200	19	18,5	34	17	19
100	300	336	126	213	225	19	20,6	38	21	25
125	325	376	138	254	250	19	20,6	38	25	32
150	350	421	154	294	285	19	20,6	38	30	44
200	400	510	183	372	340	20	25,7	42	33	68
250	450	618	250	450	400	22	25,7	47	41,5	110
300	500	696	273	525	455	24,5	25,7	47	50	155
SU RICHIESTA CON INDICATORE A/C										

SARACINESCA EURO 20

A FLANGE TIPO 21

scartamento (corpo piatto)
serie 15 uni 1563
DN da 40 a 300

DN	L mm	H_1 mm	K	K_1 mm	D mm	a mm	⌀S mm	t mm	N. giri chiusura	Massa kg
40	140	227	95	1144	150	19	15,2	29	12,5	9,5
50	150	222	95	144	165	19	15,2	29	12,5	10,5
65	170	266	105	171	185	19	18,5	34	13	14
80	180	289	114	192	200	19	18,5	34	17	18
100	190	336	126	213	225	19	20,6	38	21	23
125	200	376	138	254	250	19	20,6	38	25	29,5
150	210	421	154	294	285	19	20,6	38	30	40
200	230	510	183	372	340	20	25,7	42	33	65
250	250	618	250	450	400	22	25,7	47	41,5	95
300	270	696	273	525	455	24,5	25,7	47	50	130
350	290	696	273	525	520	26,5	28,9	47	50	175
400	310	914	348	686	580	28	28,9	47	70	290

VALVOLE DI RITEGNO IN GHISA

SERIE 05

VALVOLA DI RITEGNO A MOLLA IN GHISA G25

flangiata PN 16 - vernice epossidica blu con interni in AISI 316

50	65	80	100	125	150	200	250

VALVOLE DI RITEGNO A CLAPET

dal DN50
al DN250
valvola di ritegno
a clapet wafer

DN40
Dal DN300
al DN600
valvola di ritegno
a clapet wafer

02.1
per
idrocarburi

In ghisa GS4000 - Scart. DIN 3202 - O-Ring Viton®
- 02.100 Con sfera e asta in ottone OT 58
- 02.121 Con sfera in AISI 316, asta in AISI 304

DN 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200

02.3

Valvola a sfera flangiata PN16 - In bronzo - Scart. DIN 3202

- 02.300 Con sfera, asta in ottone OT58
- 02.322 Con sfera, asta in acciaio AISI 316
- 02.377 Con sfera, asta in bronzo/alluminio

DN 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200 250

02.7

Valvola a sfera flangiata PN16 in bronzo/alluminio - Scart. DIN 3202

- 02.722 Con sfera, asta in AISI 316
- 02.777 Con sfera, asta in bronzo/alluminio

DN 15 20 25 32 40 50 65 80 100 150 200 250

01.0

Valvola a sfera flangiata PN16 Wafer - In ghisa G25

- 01.000 Con sfera in asta in ottone OT 58
- 01.020 Con sfera in AISI 316
- 01.021 Con sfera in AISI 316, asta in AISI 304

DN 20 25 32 40 50 65 80 100

01.2

Valvola a sfera flangiata PN16 Wafer - In ottone OT 58

- 01.200 Con sfera e asta in ottone OT58
- 01.220 Con sfera in AISI 316
- 01.221 Con sfera in AISI 316, asta in AISI 304

DN 20 25 32 40 50

02.0

Valvola a sfera flangiata PN16 - In ghisa G25 - Scart. DIN 3202

- 02.000 Con sfera e asta in ottone OT58
- 02.020 Con sfera in AISI 316, asta in ottone OT58
- 02.021 Con sfera in AISI 316, asta in AISI 304

DN 15 20 25 32 40 50 65 80 100 150 200 250

02.1
per gas

In ghisa GS4000 - Scart. DIN 3202 - O-Ring NBR

- 02.100 Con sfera e asta in ottone OT 58
- 02.121Con sfera in AISI 316, asta in AISI 304

DN 15 20 25 32 40 50 65 80 100 150 200 250

090 Valvola a sfera IDEAL passaggio totale femmina/femmina

091 Valvola a sfera IDEAL passaggio totale maschio/femmina

092 Valvola a sfera IDEAL passaggio totale maniglia a T

093 Valvola a sfera IDEAL passaggio totale maschio/femmina maniglia a T

125 Valvola a sfera MINI femmina/femmina

126 Valvola a sfera MINI maschio/femmina

104 Valvola di ritegno ROMA®

100 Valvola di ritegno EUROPA®

132 Rubinetto portagomma a sfera

130 Valvola clapet **sede Metallo**

140 Valvola di fondo

155 Saracinesca in ottone stampato, modello leggero PN 10

191 Rubinetto a sfera per idranti

Valvola a sfera gas per colonne montanti

DN	3/4	1"	1 1/4"	1	1/2"	2"	2 1/2"	3"

VALVOLE A FARFALLA

LUG

Corpo in G25 - Lente in Acciaio Carbonio
- L9.000 Manicotto: EPDM
- L9.001 Manicotto: NBR
- L9.002 Manicotto: Viton®

Corpo in G25 - Lente in AISI316
- L9.000 Manicotto: EPDM
- L9.001 Manicotto: NBR
- L9.002 Manicotto: Viton®

Corpo in GS4000/12 - Lente in Acciaio Carbonio
- L9.000 Manicotto: EPDM
- L9.001 Manicotto: NBR - adatto per gas
- L9.002 Manicotto: Viton®

WAFER

L9.12

Corpo in GS4000/12 - Lente in AISI316
- L9.120 Manicotto: EPDM
- L9.121 Manicotto: NBR - adatto per gas
- L9.122 Manicotto: Viton®
- L9.123 Manicotto: PTFE

L9.42

L9.62

Corpo in Acciaio Carbonio - Lente in AISI316
- L9.420 Manicotto: EPDM
- L9.421 Manicotto: NBR - adatto per gas
- L9.422 Manicotto: Viton®
- L9.423 Manicotto: PTFE

Corpo in AISI316 - Lente in AISI316
- L9.620 Manicotto: EPDM
- L9.621 Manicotto: NBR - adatto per gas
- L9.622 Manicotto: Viton®

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600

SU RICHIESTA

GIUNTI

Giunti flangiati
- F8.000*Giunto elastico flangiato PN10/PN16 - Neoprene
- F8.500 Giunto elastico flangiato PN10 - EPDM
- F8.kit Limitatori di allungamento in acciaio zincato

*Conforme Circolare Ministero Sanità n° 102 del 2.12.1978: Adatto per acqua potabile

DN 32 40 50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 500 600

Giunti filettati
- T8.000* Giunto elastico filettato F/F
- T8.500TF Giunto elastico filetto/flangia
- T8.kit Giunto elastico filettato bocchettoni in AISI304

*Conforme Circolare Ministero Sanità n° 102 del 2.12.1978: Adatto per acqua potabile

DN 3/4" 1" 1"1/4 1"1/2 2" 2"1/2 3"

Giunti antivibrante
- W8.500* Giunto antivibrante EPDM - PN6/10

DN 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150 200

GIUNTI ANTIVIBRANTI GAS

DESCRIZIONE	DESCRIZIONE
M 3/8"	DN 50 2"
M 1/2"	DN 65 2½"
M 3/4	DN 80 3"
M 1"	DN 100 4"
M 1"¼"	DN 125 5"
M 1½"	DN 150 6"
M 2"	DN 200 8"

GIUNTI ISOLANTI PER UTENZE E PER CONDOTTE SS/MF
PN 10 - 25 - 64/100

1/2 - 34 - 1" - 1 1/4 - 1 1/2 - 2" - 2 1/2 - 3" - 4" - 5" - 6" - 8" - 10" - 12"

diametri superiori a richiesta

SISTEMA + GF + NIRON BETA
per impianti idrosanitari a pressione

I tubi e i raccordi del sistema + GF + NIRON BETA sono realizzati in PP-R (polipropilene random noto anche come Tipo 3 CT).
Tale materiale è particolarmente adatto, per la realizzazione di tubi e raccorderia per acqua calda e fredda per impianti idrotermosanitari.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE DEL SISTEMA + GF + NIRON BETA
I maggiori vantaggi del sistema + GF + NIRON BETA rispetto ai sistemi di tipo tradizionale.
- Resistenza a corrosione
- Perdite di carico ridotto
- Assenza di incrostazioni
- Bassa conducibilità termica
- Durata negli anni
-Atossicità ed igiene
-Isolamento acustico

RACCORDI E TUBI
Gamma: da Ø 25 a Ø110 mm 20 bar a 20°C/10 bar a 60°C Tubi in barre da 4 m, tubi PPR-ALU da 4 m.
Figure: raccordi lisci, di passaggio, elettrosaldabili.
Glunzioni per polifusione di tasca o elettrofusione.
Conforme alla Circolare Ministeriale n.102 per acqua potabile.

MANICOTTI TERMORESTRINGENTI

Prodotti a forte spessore residuo, con **eccellente rapporto di restringimento**, rivestiti internamente con una mastice composito autoadesivo **autorimarginante**.
I pordotti NUFALT garantiscono un'ottima resistenza a sali, acidi, alcali, oli, grassi e solventi, una buona stabilità ai raggi U.V. ed una completa compatibilità con i rivestimenti delle tubazioni normalmente utilizzati (bitume, polietilene, ecc...)
La gamma NUFALT consente un'ampia scelta di prodotti in dunzione delle specifiche esigenze dell' operatore.

MANICOTTO NUFALT M-ST
Manicotto in barre di varia lunghezza per il ripristino della protezione anticorrosiva dei **giunti saldati dei tubi rivestiti, delle colonne montanti, del piede dei pali di illuminazione pubblica e dei semafori.** Applicabili su tubazioni da 1/2" a 6". **Conformi alla norma DIN 30672.**

MODALITÀ D'IMPIEGO
• Il manicotto va applicato su superficie pulita e asciutta, esente da oli, grassi e ruggine.
• **Non è richiesto l'uso di primer**.
• L'applicazione del manicotto non richiede il preriscaldamento dell'area da proteggere. Suggeriamo di assicurarsi della totale assenza di umidità e condensa sul pezzo da trattare.
• Rimuovere dal manicotto il film protettivo interno e posizionarlo in modo da garantire un'adeguata sovrapposizione con il rivestimento esistente (circa 10 cm).
• Iniziare il riscaldamento del manicotto partendo dalla mezzeria del giunto. Il riscaldamento deve avvenire in maniera uniforme lungo la circonferenza del tubo muovendosi progressivamente verso le estremità.

• Nel caso di colonne montanti, iniziare il riscaldamento del manicotto in corrispondenza della mezzeria della curva. Terminare un'estremità per volta, possibilmente eseguendo il riscaldamento dal basso verso l'alto.
• la fuoriuscita di mastice dai bordi del mancito indica la completa esecuzione del rivestimento.
• Assicurarsi che la superficie del rivestimento ottenuto si presenti liscia omogenea, senza bolle o grinze.

TABELLA DI APPLICAZIONE											
DN in	1/2	3/4	1	1	1	2	2½	3	4	5	6
DN mm	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Ø e mm	21,3	26,7	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
55/18	•	•	•	•							
65/21	•	•	•	•							
80/26		•	•	•	•	•					
110/37				•	•	•	•	•			
130/37				•	•	•	•	•	•		
160/65							•	•	•	•	
190/65							•	•	•	•	•

TUBI DI PVC RIGIDO PER CONDOTTE IN PRESSIONE DESTINATE AL CONVOGLIAMENTO DI ACQUA POTABILE, LIQUIDI ALIMENTARI E ACQUE PER USO IRRIGUO ED INDUSTRIALE

Atossici rispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie del Ministero della Sanità circolare n. 102 del 2 dicembre 1978 /acqua potabile) e Decreto Ministeriale 21 marzo 1973 (liquidi alimentari).
Qualità alimentare senza piombo. Tubazioni prodotte secondo UNI EN 1452

TUBI

Materiale: PVC rigido MRS 25 MPa, colore grigio scuro RAL 7011

diametro esterno nominale dn	PN 6 S 16-SDR 33	PN 10 S 10-SDR 21	PN 16 S6,3-SDR 13,6	PN 20 S 5-SDR 11
32	-	1,6	2,4	2,9
40	1,5	1,9	3,0	3,7
50	1,6	2,4	3,7	4,6
63	2,0	3,0	4,7	5,8
75	2,3	3,6	5,6	6,8
90	2,8	4,3	6,7	8,2
110	2,7	4,2	6,6	8,1
125	3,1	4,8	7,4	9,2
140	3,5	5,4	8,3	10,3
160	4,0	6,2	9,5	11,8
180	4,4	6,9	10,7	13,3
200	4,9	7,7	11,9	14,7
225	5,5	8,6	13,4	16,6
250	6,2	9,6	14,8	18,4
280	6,9	10,7	16,6	20,6
315	7,7	12,1	18,7	23,2
355	5,7	13,6	21,1	26,1
400	9,8	15,3	23,7	29,4
500	12,3	19,1	29,7	36,8
630	15,4	24,1	-	-

I tubi sono prodotti in conformità alla norma UNI EN 1452 dell'ente di Unificazione e Normazione Italiano (UNI).
Sono completamente atossici e idonei anche per il convogliamento di liquidi alimentari.

MATERIA PRIMA

I tubi sono realizzati con PVC ed additivi one-pack (mescola PVC-U cioè non plastificato) idonei a garantire una resistenza minima richiesta (MRS) di 25 MPa a 50 anni.
L'assoluta atosiccità e idoneità al contatto con i liquidi alimentari è garantita dall'impiego di stabilizzanti a base di calcio-zinco, escludendo qualsiasi presenza di piombo.

MARCHIO DI QUALITA

I tubi in PVC rigido sono condormi alla norma europea UNI EN 1452 e con marchio n° 001/04A del BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL.

GIUNZIONI

I tubi sono prodotti con tre tipi di giunzione nell'ambito delle gamme riportate nella tabella 1:
1) con anello di tenuta in gomma;
2) con guarnizione elastomerica (brevetto n° 1.163448)
3) da incollare.
A richiesta i tubi sono prodotti anche con estremità liscia.
Per il convogliamento di liquidi alimentari sono previsti speciali anelli di tenuta di gomma, pertanto il tipo di liquido da convogliare, se diverso dall'acqua, deve essere precisato in fase d'ordine.

COLLAUDI

I collaudi dei tubi sono effettuati sulla base dei requisiti previsti dalla norma UNI EN 1452-2.

SIMBOLI ADOTTATI DA UNI EN 1452

PN: pressione nominale, cioè pressione idrostatica max ammissibile (bar) con fluido 20° C
d_n: diametro esterno nominale (mm)
e: spessore parete tubo (mm)
S: numero adimensionale che identifica la serie
SDR: standard dimentional ratio $d_{n/e}$

TUBI IN PVC CON ESTREMITÀ LISCIE PER CONDOTTE DI FLUIDI IN PRESSIONE NEGLI IMPIANTI INDUSTRIALI

TUBI CON ESTREMITÀ LISCIE

Materiale: PVC rigido
Colore grigio scuro RAL 7011

Dimensioni in mm. - Diametri esterni nominali in pollici

Diametro esterno nominale"	d_n	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Diametro esterno nominale mm	d_n	21,1	26,5	33,3	42,0	48,0	60,0	5,3	88,5	113,9
PN 10*	Spessore e	-	-	-	3,	4,0	4,6	5,3	6,0	7,23
PN 16	Spessore e	3,0	3,4	4,3	5,0	5,4	6,4	,5	8,5	10,5

SU RICHIESTA

TUBI CON ESTREMITÀ LISCIE

Materiale: PVC rigido
Colore grigio scuro RAL 7011

diametro esterno nominale d_n	PN 10	PN 16
20	-	1,5
25	-	1,9
32	1,6	2,4
40	1,9	3,0
50	2,4	3,7
63	3,0	4,7

TUBI CON BICCHIERE PER INCOLLAGGIO

Materiale: PVC rigido
Colore grigio scuro RAL 7011

diametro esterno nominale d_n	PN 10	PN 16
20	-	1,5
25	-	1,9
32	1,6	2,4
40	1,9	3,0
50	2,4	3,7
63	3,0	4,7
75	3,6	5,6
90	4,3	6,7
110	4,2	6,6

TUBO
IN POLIETILENE

TUBI DI POLIETILENE ALTA DENSITÀ PER CONDOTTE DI FLUIDI IN PRESSIONE MRS 10 (PE 100 - SIGMA 80) E MRS 8 (PE - SIGMA 63)

I tubi di polietilene alta densità per condotte di fluidi in pressione sono conformi alla norma UNI 1555 e alle prescrizioni igienico - sanitarie
della circolare del MInistero della Sanità n° 102 del 2/12/1978 (acqua potabile) e al decreto del Ministero della Sanità 21/03/1973 (liquidi alimentari).

MATERIA PRIMA
I polietileni sono dei tipi previsti dalla norma UNI 10910 parte 1 e precisamente della classe PE 100 o 80 e PE 80 o 63.
Come prescritto dalla norma UNI 10910 il PE utilizzato garantisce una resistenza circonferenziale (MRS) di 10 MPa (PE 100) e 8 MPa (PE 80) a 50 anni ed è dotato delle relative **curve di regressione** (elaborate secondo le norme ISO/TR 9080).

MARCHI DI QUALITÀ
La conformità dei tubi alle normative è certificata da BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL con marchio n° 001/02A e da IIP Istituto Italiano dei Plastici con marchio n° 103.

Inoltre le caratteristiche organolettiche delle nostre tubazioni sono verificate secondo **UNI-EN 1622** nel rispetto dei parametri imposti dalla Unione Europea, quindi ottenute con sole Materie Prime vergini prive di materiali rigenerati o riciclati, di conseguenza la verifica secondo **UNIen 1622** è ulteriore garanzia di qualità, resistenza meccanica e lunga durata nel tempo.

RIVENDITORI AUTORIZZATI DALMINE

TUBI DI POLIETILENE ALTA DENSITÀ PER CONDOTTE DI FLUIDI IN PRESSIONE MRS 10 (PE 80 - SIGMA 63) CONFORMI ALLA NORMA UNI10910

TUBI DI PE 100

Materiale: PE 100 Sigma 80
Colore: nero
Coestrusione: banda blu
Marcatura: rossa
Dimensioni in mm

diametro esterno De mm	SDR 26 PN6,3 e mm	SDR 17 PN 10 mm	SDR 11 PN16 e mm	SDR 7,4 PN 25 e mm
20	-	-	-	3,0
25	-	-	-	3,5
32	-	-	3,0	4,4
40	-	-	3,7	5,5
50	-	3,0	4,6	6,9
63	-	3,8	5,8	8,6
75	-	4,5	6,8	10,3
90	-	5,4	8,2	12,3
110	-	6,6	10,0	15,1
125	-	7,4	11,4	17,1
140	-	8,3	12,7	19,2
160	-	9,5	14,6	21,9
180	-	10,7	16,4	24,6
200	-	11,9	18,2	27,4
225	-	13,4	20,5	30,8
250	9,6	14,8	22,7	34,2
280	10,7	16,6	25,4	38,3
315	12,1	18,7	28,6	43,1
355	13,6	21,1	32,2	48,5
400	15,3	23,7	36,3	54,7
450	17,2	26,7	40,9	61,5
500	19,1	29,7	45,4	-
560	21,4	33,2	50,8	-
630	24,1	37,4	57,2	-
710	27,2	42,1	-	-
800	30,6	47,4	-	-
900	34,4	53,3	-	-
1000	38,2	59,3	-	-

LUNGHEZZE
Per le lunghezze dei tubi ed il loro confezionamento vedere la tabella.

diametro esterno De mm	Lunghezze dei tubi in metri	
	rotoli	barre
20	100÷200	6/12
25÷75	100	6/12
90÷110	50	6/12
>110	-	6/12

MARCHI DI QUALITÀ
La qualità dei prodotti soddisfa le prescrizioni della norma UNI 10910, la conformità è certificata da BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL con marchio n° 001/02A e da IIP Istituto Italiano dei Plastici con marchio n° 103.

Produzione in barre e rotoli

Produzione a richiesta

TUBI DI POLIETILENE ALTA DENSITÀ (PE/A) E DI POLIETILENE MEDIA DENSITÀ (PE/B) PER CONVOGLIAMENTO DI GAS COMBUSTIBILE CONFORMI ALLA NORMA UNI-ISO 4437 - TIPO 316.

I tubi rispondenti alle prescrizioni del Decreto MInisteriale del 24/11/1984 e successivi aggiornamenti (modifica 11/1999) "Norme di sicurezza antiincendio per il trasporto, la distribuzione, l'accumulo e l'utilizzazione del gas naturale..." relativi al coinvogliamento di gas naturale fino alla pressione massima di esercizio di 5 bar (S5), 3 bar (S8) e 2 bar(S12,5).

TUBI DI PE 80

Materiale: PE/A e PE/B
Colore: nero
Coestrusione: banda gialla
Marcatura: gialla

diametro esterno De mm	S 12,5 e mm	S 8 e mm	S 5 e mm
20	-	-	3,0
25	-	-	3,0
32	-	-	3,0
40	-	3,0	3,7
50	-	3,0	4,6
63	-	3,6	5,8
75	-	4,3	6,8
90	-	5,2	8,2
110	-	6,3	10,0
125	-	7,1	11,4
140	-	8,0	12,7
160	6,2	9,1	14,6
180	7,0	10,3	16,4
200	7,7	11,4	18,2
225	8,6	12,8	20,5
250	9,6	14,2	22,7
280	10,7	16,0	25,4
315	12,1	17,9	28,6
355	13,6	20,2	32,3
400	15,3	22,8	36,4
450	17,2	25,6	41,0
500	19,1	28,5	45,5

MARCHI DI QUALITÀ

La qualità dei prodotti soddisfa òe prescrizioni della norma UNI 10910, la conformità è certificata da BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL con marchio n° 001/02A e da IIP Istituto Italiano dei Plastici con marchio n° 103.

Produzione in barre e rotoli

TUBI SALDATI D'ACCIAIO RIVESTITI PER CONDOTTE METANO

Seconda norma EN 10224 conformi al D.M. 24/11/84 (Rev. del 19/11/1999) IV specie
con rivestimento esterno in polietilene TRIPLO STRATO UNI 3183 RINFORZATO

DIAMETRO pollici	DN	Diametro mm	Spessore mm
1 1/2	40	48,3	2,6
2"	50	60,3	2,9
2 1/2	65	76,1	2,9
3"	80	88,9	2,9
4"	100	114,3	3,2
5"	125	139,7	3,6
6"	150	168,3	4,0
8"	200	219,1	5,0
10"	250	273,0	5,6
12"	300	323,9	5,9
14"	350	355,6	6,3
16"	400	406,4	6,3
18"	450	457,2	6,3
20"	500	508,0	6,3

TUBO
DALMINE

TUBI DALMINE THERMO®

DALMINE THERMO GIALLO

Dalmine Thermo® UNI EN 10255

DIMENSIONI - UNI EN 10208-1					
Diametro nominale pollici	DN	De mm	Sp mm	Massa lineica kg/m	Esecuzione
3/4	20	26,9	2,3	1,39	saldatura FM
1	v	33,7	2,9	2,21	saldatura FM
1 1/4	32	42,4	2,9	2,83	saldatura FM
1 1/2	40	48,3	2,9	3,25	saldatura FM
2	50	60,3	3,2	4,51	saldatura FM
2 1/2	65	76,1	3,2	5,75	saldatura FM
3	80	88,9	3,6	7,58	saldatura FM
4	100	114,0	4,0	10,88	saldatura FM

Tubo in acciaio al carbonio L235 GA saldato con processo Fretz-Moon per gas metano (IV specie pressione max 5 bar), verniciato a caldo con polveri epossidiche disponibile nella gamma dimensionale da 3/4 a 4" diametro. Superiore a richiesta.

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE

TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO	C	Mn	Si	P	S
	R_m N/mm²	$R_{t\,0,5}$ Min N/mm²	A Min %	Max	Max	Max	Max	Max
L235GA	370÷510	235	23	0,16	1,20	0,40	0,030	0,030

TOLLERANZE

Sul diametro esterno	± 0,75%
Sullo spessore	± 1 - 0,5 mm
Sulla massa lineica	+ 10% - 3,5% su singolo tubo
Sulla lunghezza	+ 100 - 50 mm su singolo tubo
Estremità	Lisce tagliate perpendicolarmente al'asse del tubo

PROVE

Sui tubi vengono eseguite le prove in conformità alla norma di fabbricazione, prove supplementari devono essere concordare all'ordine

DOCUMENTI

Possono essere rilasciati certificati in accordo alla norma UNI EN 1204

MARCATURA

Dalmine Thermo FM UNI EN 10255 L235GA

DALMINE THERMO VERDE

Dalmine Thermo® FM UNI 8863 WL

DIMENSIONI - SERIE LEGGERA UNI 8863					
DN pollici	DIAMETRO ESTERNO MAX mm	DIAMETRO ESTERNO MIN mm	Sp mm	Massa limeica Kg/ m	Esecuzione
1/2	21,7	21,0	2,3	1,09	saldatura FM
3/4	27,1	26,4	2,3	1,39	saldatura FM
1	34,0	33,2	2,9	2,21	saldatura FM
1 1/4	42,7	41,9	2,9	2,83	saldatura FM
1 1/2	48,6	47,8	2,9	3,25	saldatura FM
2	60,7	57,6	3,2	4,51	saldatura FM
2 1/2	76,3	75,2	3,2	5,75	saldatura FM
3	89,4	87,9	3,6	7,58	saldatura FM
4	114,9	113,0	4,0	10,88	saldatura FM
SU RICHIESTA					

Tubo in acciaio al carbonio Fe 330 saldato con processo Fretz-Moon per impianti civili e industriali, verniciato a caldo con polveri epossidiche disponibile nella gamma dimensionale da 3/4 a 4" diametro. Superiore a richiesta.

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE

TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO	C	Mn	Si	P	S
	R N/mm²	R_{eh} Min N/mm²	A Min %	Max	Max	Max	Max	Max
Fe 330	330÷520	210	22	0,17	1,65	-	0,040	0,040

TOLLERANZE

Sul diametro esterno	vedi tabella Dimensioni
Sullo spessore	± non limitato - 10%
Sulla massa lineica	+ 10% - 8% su singolo tubo -5% per lotti > 10 t
Sulla lunghezza	+ 100 - 50 mm su singolo tubo

PROVE

Sui tubi vengono eseguite le prove in conformità alla norma di fabbricazione, prove supplementari devono essere concordare all'ordine

DOCUMENTI

Possono essere rilasciati certificati in accordo alla norma UNI EN 1204

MARCATURA

Dalmine Thermo FM UNI 8863 WL

DALMINE THERMO ROSSO

Dalmine Thermo® UNI 10155 e UNI 10216

Tubi in acciaio al carbonio Fe 360 saldato con processo Fretz-Moon e senza saldatura per impianti civili ed industriali e per reti antincendio, verniciato a caldo con polveri epossidiche disponibile nella gamma dimensionale da 1/2" a 6" di diametro

DIMENSIONI - SERIE LEGGERA UNI 8863				
DN pollici	DIAMETRO ESTERNO MAX mm	DIAMETRO ESTERNO MIN mm	Sp mm	Massa limeica Kg/ m
1/2	21,7	21,0	2,3	1,09
3/4	27,1	26,4	2,3	1,39
1	34,0	33,2	2,9	2,21
1 1/4	42,7	41,9	2,9	2,83
1 1/2	48,6	47,8	2,9	3,25
2	60,7	57,6	3,2	4,51
2 1/2	76,3	75,2	3,2	5,75
3	89,4	87,9	3,6	7,58
4	114,9	113,0	4,0	10,88

DIMENSIONI - SERIE LEGGERA UNI 8863					
DN pollici	DIAMETRO ESTERNO MAX mm	DIAMETRO ESTERNO MIN mm	Sp mm	Massa limeica Kg/ m	Esecuzione
1/2	21,7	21,0	2,6	1,21	senza saldatura
3/4	27,1	26,4	2,6	1,57	senza saldatura
1	34,0	33,2	3,2	2,42	senza saldatura
1 1/4	42,7	41,9	3,2	3,11	senza saldatura
1 1/2	48,6	47,8	3,2	3,58	senza saldatura
2	60,7	59,6	3,6	5,05	senza saldatura
2 1/2	76,3	75,2	3,6	6,44	senza saldatura
3	89,4	87,9	4,0	8,38	senza saldatura
4	114,9	113,0	4,0	10,88	senza saldatura
5	140,8	138,5	5,0	16,64	senza saldatura
6	166,5	163,9	5,0	19,80	senza saldatura

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE

TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO	C	Mn	Si	P	S
	R_m N/mm²	$R_{t\,0,5}$ Min N/mm²	A Min %	Max	Max	Max	Max	Max
L235GA	370÷510	235	23	0,16	1,20	0,40	0,030	0,030

Sul diametro esterno	vedi tabella Dimensioni
Sullo spessore	± non limitato - 10%
Sulla massa lineica	+ 10% - 8% su singolo tubo +5% per lotti > 10 t
Sulla lunghezza	+ 100 - 50 mm su singolo tubo

TOLLERANZE TUBI SENZA SALDATURA

Sul diametro esterno	vedi tabella Dimensioni
Sullo spessore	± non limitato - 12,5%
Sulla massa lineica	+ 10% su singolo tubo ±7,5% per lotti > 10 t
Sulla lunghezza	+ 100 - 50 mm

PROVE

DOCUMENTI

MARCATURA

Sui tubi vengono eseguite le prove in conformità alla norma di fabbricazione, prove supplementari devono essere concordare all' ordine
Possono essere rilasciati certificati in accordo alla norma UNI EN 1204
- Dalmine Thermo FM UNI
- Dalmine Thermo SSUNI

DALMINE THERMO ROSSO

Dalmine Thermo® UNI 10216

DIMENSIONI - SERIE LEGGERA UNI 8863			
De	Sp mm	Massa limeica Kg/ m	Esecuzione
101,6	3,6	8,73	senza saldatura
108	3,6	9,30	senza saldatura
114,3	3,6	9,86	senza saldatura
133	4	12,77	senza saldatura
139,7	4	13,43	senza saldatura
159	4,5	17,20	senza saldatura
168,3	4,5	18,23	senza saldatura
193,7	5,4	25,14	senza saldatura
219,1	5,9	31,09	senza saldatura
244,5	6,3	37,09	senza saldatura
273	6,3	41,52	senza saldatura

Tubo in acciaio al carbonio Fe 360 senza saldatura per impianti civili ed industriali e per reti antincendio, verniciato in resina epossidica disponibile nella gamma dimensionale da 60,3 a 273 mm di diametro esterno.

TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO	C	Mn	Si	P	S
	R_m N/mm²	R_{eH} Min N/mm²	A Min %	Max	Max	Max	Max	Max
Fe 320	370÷510	-	15	-	-	-	0,06	0,06

TOLLERANZE

Sul diametro esterno	± 0,5 mm per tubi con De ≤ 50 mm
Sullo spessore	± 1% per tubi con De > 50 mm
Sulla massa lineica	+ non specificato (delimitato dalla tolleranza sulla messa) -15% (18% in punti localizzati)
Sulla lunghezza	+ 10% per singolo tubo±7,5% per lotti > 10 t

PROVE
Vengono normalmente eseguite le prove previste dalla UNI 7287.
Prove supplementari devono essere concordate

DOCUMENTI
Se richiesto all'ordinazione, viene rilasciato un attestato di conformità in accordo alla norma UNI EN 1204

MARCATURA
Dalmine Thermo SS UNI 7287

SERIE LEGGERA UNI 8863 - FILETTABILE UNI-ISO 7/1, CON MANICOTTO UNI-ISO 50							
FILETTATURA DIAMETRO NOMINALE pollice	DIAMETRO ESTERNO		SPESSORE mm	MASSA LINEICA - kg/m			
	MAX mm	MIN mm		SENZA FILETTATURA		FILETTATI CON MANICOTTO	
				GREZZI	ZINCATI	GREZZI	ZINCATI
3/8	17,4	16,7	2,0	0,742	0,780	0,748	0,789
1/2	21,7	21,0	2,3	1,08	1,13	1,09	1,17
3/4	27,1	26,4	2,3	1,39	1,45	1,40	1,46
1	34,0	33,2	2,9	2,20	2,28	2,22	2,30
1 1/4	42,7	41,9	2,9	2,82	2,92	2,85	2,95
1 1/2	48,6	47,8	2,9	3,24	3,35	3,28	3,39
2	60,7	59,6	3,2	4,49	4,63	4,56	4,70
2 1/2	76,3	75,2	3,2	5,73	5,91	5,85	6,03
3	89,4	87,9	3,6	7,55	7,76	7,72	7,93
4	114,9	113,0	4,0	10,80	11,08	11,10	11,40

SERIE LEGGERA UNI 8863 - FILETTABILE UNI-ISO 7/1, CON MANICOTTO UNI-ISO 50							
FILETTATURA DIAMETRO NOMINALE pollice	DIAMETRO ESTERNO		SPESSORE mm	MASSA LINEICA - kg/m			
	MAX mm	MIN mm		SENZA FILETTATURA		FILETTATI CON MANICOTTO	
				GREZZI	ZINCATI	GREZZI	ZINCATI
3/8	17,5	16,7	2,3	0,839	0,876	0,845	0,882
1/2	21,8	21,0	2,6	1,21	1,26	1,22	1,27
3/4	27,3	26,5	2,6	1,56	1,62	1,57	1,63
1	34,2	33,3	3,2	2,41	2,49	2,43	2,51
1 1/4	42,9	42,0	3,2	3,10	3,20	3,13	3,23
1 1/2	48,8	47,9	3,2	3,56	3,67	3,60	3,71
2	60,8	59,7	3,6	5,03	5,17	5,10	5,24
2 1/2	76,6	75,3	3,6	6,42	6,60	6,54	6,72
3	89,5	88,0	4,0	8,36	8,57	8,53	8,74
4	115,0	113,1	4,5	12,20	12,48	12,50	12,80
5	140,8	138,5	5,0	16,60	16,94	17,10	17,30
6	166,5	163,9	5,0	19,80	20,20	20,40	20,80

SERIE LEGGERA UNI 8863 - FILETTABILE UNI-ISO 7/1, CON MANICOTTO UNI-ISO 50							
FILETTATURA DIAMETRO NOMINALE pollice	DIAMETRO ESTERNO		SPESSORE mm	MASSA LINEICA - kg/m			
	MAX mm	MIN mm		SENZA FILETTATURA		FILETTATI CON MANICOTTO	
				GREZZI	ZINCATI	GREZZI	ZINCATI
3/8	17,5	16,7	2,9	1,02	1,06	1,03	1,07
1/2	21,8	21,0	3,2	1,44	1,49	1,45	1,50
3/4	27,3	26,5	3,2	1,87	1,93	1,88	1,94
1	34,2	33,3	4,0	2,93	3,00	2,95	3,02
1 1/4	42,9	42,0	4,0	3,79	3,89	3,82	3,92
1 1/2	48,8	47,9	4,0	4,37	4,48	4,41	4,52
2	60,8	59,7	4,5	6,19	6,33	6,26	6,40
2 1/2	76,6	75,3	4,5	7,93	8,11	8,05	8,23
3	89,5	88,0	5,0	10,3	10,51	10,71	10,90
4	115,0	113,1	5,4	14,50	14,27	14,80	15,10
5	140,8	138,5	5,4	17,90	18,24	18,40	18,70
6	166,5	163,9	5,4	21,30	21,70	21,90	22,30

Solo senza saldatura - I tubi con diametro nominale 4" possono essere forniti anche in esecuzione saldata ERW. I Tubi gas Dalmine possono essere forniti con o senza filettatura anche secondo le norme DIN 2440, DIN 2441, BS 1387, NF A 49-115, NF A 49-145, ASTM A53.

TUBI SENZA SALDATURA LISCI COMMERCIALI

PER TRASPORTO FLUIDI ED ALTRI USI GENERICI secondo UNI 7287

TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
				C	Mn	Si	P	S
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO					
	R	R_{eh}	A					
		Min	Min	Max	Max	Max	Max	Max
	N/mm²	N/mm²	%					
Fe 330	330÷520	210	22	0,17	1,65	-	0,040	0,040

TOLLERANZE

Sul diametro esterno: ±0,5 mm per tubi con Øe ≥50mm

Sullo spessore: ±1% per tubi con Øe > 50mm

Sulla massa lineica: ±10% per singolo tubo ±7,5% per lotti > 10t

ESTREMITÀ

Lisce, tagliate perpendicolarmente all'asse del tubo.

PROVE

Vengono eseguite le prove previste dall'UNI 7287. Prove supplementari devono essere concordate.

DOCUMENTI

Se richiesto all' ordinazione, viene rilasciato un attestato di conformità in accordo alla norma UNI EN 10204.

DIMENSIONI E MASSE		
DIAMETRO ESTERNO mm	SPESSORE mm	MASSA LINEICA kg/m
33,7	2,6	1,99
42,4	2,6	2,55
48,3	2,6	2,93
60,,3	2,9	4,11
70	2,9	4,80
76,1	2,9	5,24
88,9	3,2	6,76
101,6	3,6	8,70
108	3,6	9,27
114,3	3,6	9,83
133	4	12,72
139,7	4	13,39
159	4,5	17,15
168,3	4,5	18,18
193,7	5,4	25,08
219,1	5,9	31,02
244,5	6,3	37,01
273	6,3	41,44
323,9	8,4	65,36
355,6	8,	68,58
40	8,8	86,29
457	10	110,24
508	11	134,82
610	12,5	184,19

TUBI SENZA SALDATURA E SALDATI

CONDOTTE D'ACQUA
secondo UNI 7287

MATERIALE - ACCIAIO AL CARBONIO								
TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO	C	Mn	Si	P	S
	R_m MIN N/mm²	R_{eh} Min N/mm²	A Min %	Max	Max	Max	Max	Max
Fe 360	360	235	25	0,17	1,20	0,35	0,040	0,040
Fe 410	410	255	22	0,21	1,20	0,35	0,040	0,040
Fe 510	510	355	20	0,26	1,30	0,50	0,040	0,040

DIMENSIONI E MASSE							
DIAMETRO NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE		MASSA LINEICA			
				TUBO GREZZO	RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE (R3R) ED INTERNO EPOSSIDICO		
	mm	mm		kg/m			
40	48,3	2,6	2,6	2,93	2,93	3,23*	3,23*
50	60,3	2,9	2,9	4,11	4,11	4,48*	4,48*
65	76,1	2,9	2,9	5,24	5,24	5,71*	5,71*
80	88,9	3,2	3,2	6,76	6,76	7,39*	7,39
100	114,3	3,2	4,0	8,77	10,9	9,58*	11,7
125	139,7	3,6	4,5	12,1	15,0	13,1*	16,0
150	168,3	4,0	4,5	16,2	18,2	17,4*	19,4
200	219,1	5,0	5,9	26,4	31	28,0*	32,6
250	273		6,3		41,4		43,4
300	323,9		8,4		65,4		67,8
350	355,6		8,0		68,6		71,3
400	406,4		8,5		83,4		85,5
450	457		8,5		94,0		97,5
500	508		8,8		108		112
600	610		9,2		141		146
700	711		10,3		178		184

(*) Vengono forniti con rivestimento esterno in polietilene ed interno in primer bituminoso. Su richiesta.

TUBI SALDATI TUBI SENZA SALDATURA

- Spessori diversi da quelli standard possono essere concordati all' ordinazione
- (R3R) = Triplo strato rinforzato

TUBI SENZA SALDATURA E SALDATI

PER TRASPORTO FLUIDI ED ALTRI USI GENERICI
secondo UNI 7287

MATERIALE - ACCIAIO AL CARBONIO								
TIPO DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE			COMPOSIZIONE CHIMICA % (ANALISI DI COLATA)				
	CARICO UNITARIO DI ROTTURA	CARICO UNITARIO SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO	C	Mn	Si	P	S
	R_m MIN N/mm²	R_{eh} Min N/mm²	A Min %	Max	Max	Max	Max	Max
Fe 360	360	235	25	0,17	1,20	0,35	0,040	0,040
Fe 410	410	255	22	0,21	1,20	0,35	0,040	0,040
Fe 510	510	355	20	0,26	1,30	0,50	0,040	0,040

DIMENSIONI E MASSE							
DIAMETRO NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE		MASSA LINEICA			
				TUBO GREZZO	RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE (R3R) ED INTERNO EPOSSIDICO		
	mm	mm		kg/m			
40	48,3	2,6	2,6	2,93	2,93	3,22	3,22
50	60,3	2,9	2,9	4,11	4,11	4,47	4,47
65	76,1	2,9	2,9	5,24	5,24	5,69	5,69
80	88,9	3,2	3,2	6,76	6,76	7,30	7,30
100	114,3	3,2	4,0	8,77	10,9	9,46	11,6
125	139,7	3,6	4,5	12,1	15,0	12,9	15,8
150	168,3	4,0	4,5	16,2	18,2	17,2	19,2
200	219,1	5,0	5,9	26,4	31	27,7	32,3
250	273		6,3		41,4		43,1
300	323,9		8,4		65,4		67,5
350	355,6		8,0		68,6		70,9
400	406,4		8,5		83,4		86,1
450	457		8,5		94,0		97,0
500	508		8,8		108		112
600	610		9,2		141		145
700	711		10,3		178		183

Spessori diversi da quelli standard possono essere concordati all' ordinazione. (R3R) = triplo strato rinforzato.

TUBI SALDATI TUBI SENZA SALDATURA

- Spessori diversi da quelli standard possono essere concordati all' ordinazione
- (R3R) = Triplo strato rinforzato

TUBI SENZA SALDATURA E SALDATI

ALLACCI METANO secondo UNI EN 10208-1

DIMENSIONI E MASSE							
DIAMETRO NOMINALE	DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE		MASSA LINEICA			
				TUBO GREZZO	RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE (R3R) ED INTERNO EPOSSIDICO		
	mm	mm		kg/m			
15	21,3	2,3	2,3	1,08	1,21	1,21	1,34
20	26,9	2,3	2,6	1,39	1,56	1,55	1,72
25	33,7	2,9	3,2	2,20	241	2,40	2,61
32	42,4	2,9	3,2	2,82	3,10	3,07	3,35
40	48,3	2,9	3,2	3,24	3,56	3,53	3,58
50	60,3	3,2	3,6	4,49	5,03	4,58	5,39
65	76,1	3,2	3,6	5,73	6,42	6,18	6,57
80	88,9	3,6	4,0	7,55	8,36	8,08	8,89
100	114,3	4,0	4,5	10,8	12,20	11,48	12,88

Spessori diversi da quelli standard possono essere concordati all' ordinazione. (R3R) = triplo strato rinforzato.

TUBI SALDATI TUBI SENZA SALDATURA - (R3R) = Triplo strato rinforzato

MATERIALE
Acciaio L235GA

TOLLERANZE

Sul diametro esterno	±0,75%
Sullo spessore	tubi senza saldatura + 0,6 - 0,5 mm (per spessori > 4mm).
Sulla massa lineica	±10% - 3,5% su singolo tubo

ESTREMITÀ
I tubi vengono forniti con estremità lisce o smussate.

PROVE
Sui tubi vengono eseguire le prove in conformità alla norma di fabbricazione, prove supplementari devono essere concordate all' ordine.

DOCUMENTI
Possono essere rilasciati certificati in accordo EN 10204.

CLASSIFICAIONE SECONDO D.M. 24.11.84		
CONDOTTE	PRESSIONE ESERCIZIO (bar)	NORMA
1a specie	>24	API 5L
2a specie	12 < p ≤ 24	UNI EN 10208-1
3a specie	5 < p ≤ 12	
4a specie	1,5 < p ≤ 5	UNI EN 10208-1
5a specie	0,5 < p ≤ 0,5	
6a specie	0,04 < p ≤ 0,5	UNI EN 10208-1
7a specie	≤0,04	UNI 8863
		UNI 7287

TUBI ZINCATI

W = saldati

S = senza saldatura

L= serie leggera

M = serie media

P = serie pesante

La zincatura è realizzata per immersione a caldo in un impianto completamente automizzato in accordo alle norme uni en 10240, che prevede vari livelli qualificativi in funzione all'impiego dei tubi.
la zincatura eseguita dalla dalmine è conforme al livello a.1, qualitativamente il più alto previsto dalla norma europea.
Lo zinco usato è del tipo elettrolitico al 99,995% di purezza.
i tubi così zincati sono idonei al convogliamento di acqua potabile.

ESEMPI DI MARCATURA E COLORI DI IDENTIFICAZIONE

Tubo saldato FM
Marcatura a vernice verde ogni 40 cm ca:
DALMINE FM UNI 8863 WL (M-P) UNI EN 10240 A .1

Tubo senza saldatura
Marcatura a vernice verde ogni 40 cm ca:
DALMINE UNI 8863 SM (L-P) UNI EN 10240 A.1.

- Possono essere forniti tubi zincati fino al diametro esterno di 6"
- La zincatura può essere eseguita, oltre che in accordo alla norma europea UNI EN 10240 A.1, anche secondo la norma americana

UTENSILERIA

UTENSILERIA PER LAVORAZIONE PLASTICA

TAGLIATUBI ORIG. RIGID
MOD. 152P PER PLASTICA

Con avanzamento rapido della rotella e alesatore retrattile-fino diam . 160 mm

TAGLIATUBI ORIG. SUPER EGO
PER PLASTICA

Con avanzamento rapido della rotella e alesatore retrattile
- Mod. 751 fino diam. max 127 mm.
- Mod. 752 fino diam. max 168 mm.

CESOIA PER TUBI DI PLASTICA

Con avanzamento a cricco della lama.
- Per tubi diam. 42 mm.
- Per tubi diam. 63 mm.

POLIFUSORE

- Valigetta metallica
- Morsetto da banco

MATRICE MASCHIO/ FEMMINA PER POLIFUSORE

(A coppia) - Rivestite teflon
Per tubi diam. 20mm.
Per tubi diam. 25mm.
Per tubi diam. 32mm.
Per tubi diam. 40mm.
Per tubi diam. 50mm.
Per tubi diam. 63mm.
Per tubi diam. 75mm.
Per tubi diam. 90mm.
Per tubi diam. 100mm.

PASTE - SIGILLANTI - FISSAGGI

FASCIA DI RIVESTIMENTO PARAFFINOSA

PER LA PROTEZIONE DI TUBAZIONI INTERRATE ANTICORROSIVA
Benda (h = mm 100 x mt. 10)
Benda (h = mm 500 x mt. 10)

NATRO SEGNALETICO DA INTERRARE

PER SEGNALARE LA PRESENZA DI TUBAZIONI DI GAS O ACQUA DURANTE GLI SCAVI CON MEZZI MECCANICI
Colore Giallo (ATTENZIONE TUBO GAS)
Colore Blu (ATTENZIONE TUBO ACQUA)
Colore Rosso (ATTENZIONE CAVO ELETTR.)

RASCHIETTO

manuale

POSIZIONATORE A CINGHIA

per gomiti e T elettrici
d 63 ÷ 180
d 63 ÷ 355

SU RICHIESTA

RASCHIATURA ORBITALE

per tubi d 63 ÷ 250
per tubi d 90 ÷ 400

SU RICHIESTA

GIRATUBI - PINZE - CHIAVI SPECIALI PER IDRAULICI

GIRATUBI MOD. DOWIDAT

Ganasce a 90°
- Per tubi da 1"
- Per tubi da 1"1/2
- Per tubi da 2"
- Per tubi da 3"
- Per tubi da 4"

CHIAVE A RULLINO

-Lunghezza mm. 150 apertura 20 mm.
-Lunghezza mm. 200 apertura 25 mm.
-Lunghezza mm. 250 apertura 30 mm.
-Lunghezza mm. 300 apertura 35 mm.

PINZA REGOLABILE ORIG. SUPER EGO MOD.524

-Lunghezza mm. 175
-Lunghezza mm. 240
-Lunghezza mm. 300

UTENSILI PER LAVORAZIONE IN FERRO

OLIO PER FILETTARE

-FUSTINI 5 LT.
-BOMBOLETTA SPRAY 600 ML.
-SILICONI
-SCHIUMA POLIURETIANICA
-ANCORANTE CHIMICO

TAGLIATUBI ORIG. SUPER EGO

PER TUBI FERRO - CON UNA ROTELLA E DUE RULLI
- Mod.701 - da 1/8" - 1"1/4
- Rotella di ricambio 1"1/4
- Mod.701 - da 1/8" - 2"
-Rotella di ricambio 2"

TAGLIATUBI ORIG. SUPER EGO

PER TUBI FERRO - CON UNA ROTELLA E DUE RULLI
- Mod.710 - da 2" - 4"
- Rotella di ricambio

ACCESSORI PER SEGHETTO

-Lama speciale gialla 2" mm. 140
-Lama speciale gialla 4" mm. 200
-Lama speciale gialla mm. 300

DISCHI DA TAGLIO

Dischi da taglio per taglio ferro, inox, cemento, pietra, piastrelle.

Spessore da 0,75 mm a 3 mm

GUANTI DA LAVORO

DEFENDER

Recinzioni provvisorie per cantieri edili, aree di cantiere, magazzinaggi veloci, spettacoli musicali, eventi sportivi, fiere, università e scuole, zone di lavori in corso.
Fabbricata in ottomperanza a quanto previsto dalla Direttiva CEE 92/87 - D.L. 494 del 14,08,96 in merito alla protezione di sicurezza delle aree di lavoro e alla delimitazione dei cantieri temporanei e mobili.

VOCE DI CAPITOLATO

Recinzione provvisoria modulare da cantiere in pannelli 2000x3500 mm con tamponatura in reet elettrosaldata, a richiesta in filo antiorrosione GALMAC®.
Peso pannello DEFENDER 19 kg. Peso pannello DEFENDER 1 24 kg.
Blocco di calcestruzzo 33 kg.

TIPO	DIMENSIONE H X L	MAGLIE	TUBOLARE	DIAMETRO FILI
DEFENDER	2000 x 3500	100 x 300	41,5	4,0 x 4,0
DEFENDER 1	2000 x 3500	100 x 300	41,5 x 30,0	4,0 x 4,0
CANCELLO	2000 x 1200	100 x 300	41,5 x 30,0	4,0 x 4,0
CANCELLO	2000 x 1000	100 x 300	41,5 x 30,0	4,0 x 4,0

ADESIVI A SOLVENTE BASE PVC

ADESIVI A BASE PVC

TANGIT PER PVC RIGIDO: adesivo a base di PVC disciolto in solvente, ideale per giunzioni longitudinali di tubi in PCV rigido, anche sotto pressione, grondaie, conduttore per cavi. È inoltre indicato per ABS.

DETERGENTI

TANGIT KS: detergente a base di solventi organici ideale per la pulizia di giunzioni da termo saldare in polietilene (PE), polipropilene (PP), e polivinilidenfluoruro (PPVDF). È inoltre disponibile sotto forma di salviette detergenti.

DETERGENTI

TANGIT REINIGER:detergente a base di solventi organici ideale per pulire, sgrassare parti in PVC prima dell'incollaggio. Viene generalmente utilizzato per preparare le superfici su cui deve essere applicato l'adesivo Tangit. È inoltre disponibile sotto forma di salviette detergenti.

FILO SIGILLARACCORDI

TANGIT UNI-LOCK: sigillante multifilo prericoperto con pasta inerte, ideale per sigillare tutti i tipi di raccordi (in metallo e platica), con diametro fino a 6". Garantisce una sigillatura istantanea, è riposizionabile dopo l' assemblaggio.

PASTE E MATICI

PASTA KOLMAT

CONFORME AL D.M. 102 dEL MINISTRO DELLA SANITÀ, CONFORME ALLA NORMA EN 751-2 CLASSI A-ARP

Pasta per la sigillatura dei giunti e raccordi filettati elle condotte gas e acqua; particolarmente indicata in presenza di gas "essicanti" quali gas metano.
• Approvata da ITALGAS
• Durevolmente plastica - resiste alle vibrazioni; è autosigillante
• Non essicca e non indurisce nel tempo
• Non sporca e non imbratta
• Consente, se necessario, lo smontaggio ed il rimontaggio del giunto filettato grazie al suo potere lubrificante e protettivo.
• Non contiene piombo.

CONFENZIONI E DIMESIONI		
Confezione	Pezzi per cartone	Peso per cartone
Tubo da 245ml	45	9 Kg
Tubo da 500ml	15	9 Kg
barattoli da 400ml	30	16 Kg
barattoli da 700ml	15	16 Kg
Latte da 10Kg	1	11 Kg

PASTA PASSIVANTE JITRA

Pasta a base di petroolati contenente inibitori di corrosione adatta alla preparazione preliminare, prima dell'applicazione delle fasce JITRA e JITRAFLEX, delle superfici metalliche particolarmente degradate.
• Ingrassaggio e protezione anticorrosica di valvole sporadicamente manovrate, bullonerie, tenditori.
• Protezione temporanea di manufatti metallici durante lo stoccaggio ed il trasporto (es.: assali ferroviari, cilindri di laminatoi, ecc.)
• Protezione permanete dei tiranti di ancoraggio e delle tensostrutture di ponti, viadotti, dighe, ecc...

CONFEZIONI
• Latte da 10 Kg

COLLARI INOX

3/8
1/2
3/4
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"
4"
5"
6"

COLLARI ISOFONICI CON TASSELLO

3/8
1/2
3/4
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"
4"
5"
6"

COLLARE CON DADO SALDATO

3/8
1/2
3/4
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"
4"
2" 1/2
3"
4"
5"
6"

COLLARI PESANTI IN ACCIAIO CON VITE E TASSELLO

3/8
1/2
3/4
1"
1" 1/4
1" 1/2
2"
2" 1/2
3"
4"
2" 1/2
3"
4"
5"
6"

TASSELLI IN ACCIAIO CON VITE T.E CLASSE 8.8

6 /c vite T.E
8 /c vite T.E
10 /c vite T.E
12 /c vite T.E
16 /c vite T.E
20 /c vite T.E
24 /c vite T.E

BARRA FILETTATA

6 da 1 metro
8 da 1 metro
10 da 1 metro
12 da 1 metro
14 da 1 metro
16 da 1 metro
18 da 1 metro
20 da 1 metro

TASSELLI IN ACCIAIO

6
8
10
12
16
20
24

NOTE

socfeder dal 1955
Società Benefit

Prodotti siderurgici laminati in ferro (piatte, elle, tondi) travi, tubolari, profili aperti, lamiera, rete e tondo per edilizia, tubo per applicazioni meccaniche, acciai speciali, tubi strutturali in qualità S355

Prodotti idraulici tubi in PVC e polietilene polipropilene, tubi per applicazioni idrauliche, raccordi in plastica e in ottonne, ferramenta, utensileria varia, grigliati, valvole (ghisa, PVC, ottone)

Lavorazioni taglio (a squadro e ad angolo) e forature su travi angolari, tubolari, tubi meccanici e strutturali.

Via S. Cataldo, 107 - 41100 Modena
Tel. Uff. Vendite 059 824.650
Centralino 059 824611
www.socfeder.it
ferramenta@socfeder.it - giovanni@socfeder.it
Iscr. al n. 2992 reg. soc. - R.E.A. n. 72891
Cod. Fisc. e P.iva 00159640366

Ns/deposito Monresin
40068 S. Lazzaro di Savena (Bologna)
Via Zucchi, 17/B - Tel. 051 467472